

A - Hauteur maximale autorisée pour les produits seuls ou les ensembles vitrés (Cloison droite)	Page 01
B - Informations liées aux cloisons supports	Page 01
C - Mise en œuvre après-coup (= cloisons réalisées avant la pose des produits)	Page 01
D - Cloison en plaques de plâtre ≥98mm certifiée EI60 mini	
D1 - Pose sur allège en plaques de plâtre	Page 02
D2 - Pose sur sol fini avec ossature standard	Page 03
D3 - Pose sur sol fini avec ossature avec renfort bois	Page 04
E - Cloison en carreaux de plâtre ≥70mm / béton cellulaire ≥70mm	Page 05
F - Cloison en béton armé ≥150mm / bloc de béton manufacturé ≥100mm	Page 06
G - Profils spécifiques.	Page 07

A - Hauteur maximale autorisée pour les produits seuls ou les ensembles vitrés (Cloison droite)										
Type et épaisseur de cloison support	Produit éligible		Domaine dimensionnel pour produits EW-EI30				Domaine dimensionnel pour produits EI60			
	EW-EI30	EI60	Allège	Imposte	Full-vision	Total (All + Imp + Pro)	Allège	Imposte	Full-vision	Total (All + Imp + Pro)
Plaques de plâtre 72mm	X	X	X	X	3400	X	X	X	3400	X
Plaques de plâtre ≥98mm	Oui	Oui	1900*	1000		3400/3800 ⁽³⁾	1900*	1000		3400/3800 ⁽³⁾
Carr. pl. / béton cell. 70mm ⁽¹⁾	Oui	X	2200	500		3400	X	X		X
Carr. pl. / béton cell. ≥100mm ⁽¹⁾	Oui	X	2200	500		3400	X	X		X
Béton armé ≥150mm	Oui	Oui	illimité	illimité		3400	illimité	illimité		3400
BBM ≥100mm ⁽²⁾	Oui	Oui	illimité	illimité		3400	illimité	illimité		3400

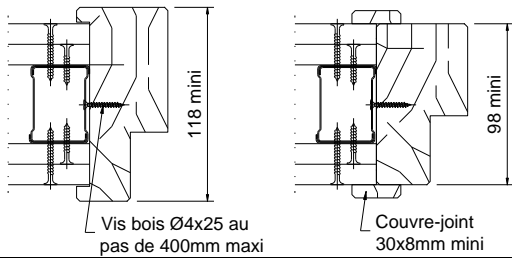
B - Informations liées aux cloisons supports	
(1)	Si présence d'une allège ou d'une imposte : la largeur hors-tout de l'ensemble vitré ne peut excéder les 2800mm.
(2)	Pour les cloisons en bloc de béton manufacturé (aggloméré, parpaing), si ces dernières présentent des alvéoles (bloc-creux), il faudra obligatoirement les combler avec du béton d'une masse volumique ≥ à 2200kg/m ³ .
(3)	Hauteur totale cloison vitrée + cloison support : <ul style="list-style-type: none"> ➤ 3400mm maxi : <ul style="list-style-type: none"> - Pose sur allège (page 2) : Le full-vision à une hauteur hors-tout comprise entre 1277mm et 2950mm. Hauteur allège 1900mm maxi. Si la hauteur de l'imposte est ≥ à 400mm, alors l'ossature double est renforcée par des montants bois 58x46mm. - Pose sur sol fini (page 3) : L'ossature métallique de la cloison est réalisée avec des montants doubles au pas de 460mm maxi. ➤ 3800mm maxi : <ul style="list-style-type: none"> - Pose sur allège (page 2) : Le full-vision à une hauteur hors-tout ≤ à 1276mm. La hauteur de l'allège peut être augmentée à 2200mm maxi. Si la hauteur de l'imposte est ≥ à 400mm, alors l'ossature double est renforcée par des montants bois 58x46mm. - Pose sur sol fini (page 4) : L'ossature métallique de la cloison est réalisée avec des montants doubles au pas de 460mm maxi + renforts bois 58x46mm pris en sandwich entre deux montants simples au pas de 1200mm maxi et positionnés au-dessus de la traverse haute de l'ensemble.

C - Mise en œuvre après-coup (= cloisons réalisées avant la pose des produits)	
Pour les produits EI60 posés après-coup sur cloison en plaques de plâtre : la cloison doit être certifiée au minimum EI120. Etanchéité et jeu de pose validés pour combler l'espace entre la cloison support et l'hubrisserie / cadre du châssis :	
➤	Mastic ACRYLODICE F (ODICE) / FR ACRYLIC SEALANT (DEN BRAVEN) / DETAFIRE ACRYL (DL CHEMICALS) / FIRESTOP 400 ou 700 (DOW CORNING) → Jeu de pose ≤5mm.
➤	Joint 15x2 FLEXILODICE (produit EW-EI30) ou 25x2 FLEXILODICE (produit EI60) centré sur le dos de l'hubrisserie / cadre du châssis + mastic CF aux extrémités (voir références validées ci-dessus) → Jeu de pose ≤8mm.
➤	Laine de roche compressée → Jeu de pose 10 à 20mm.
➤	Mousse polyuréthane PROMAFOAM C (PROMA) / FIREFOAM 1C (ODICE) → Jeu de pose 6 à 20mm.

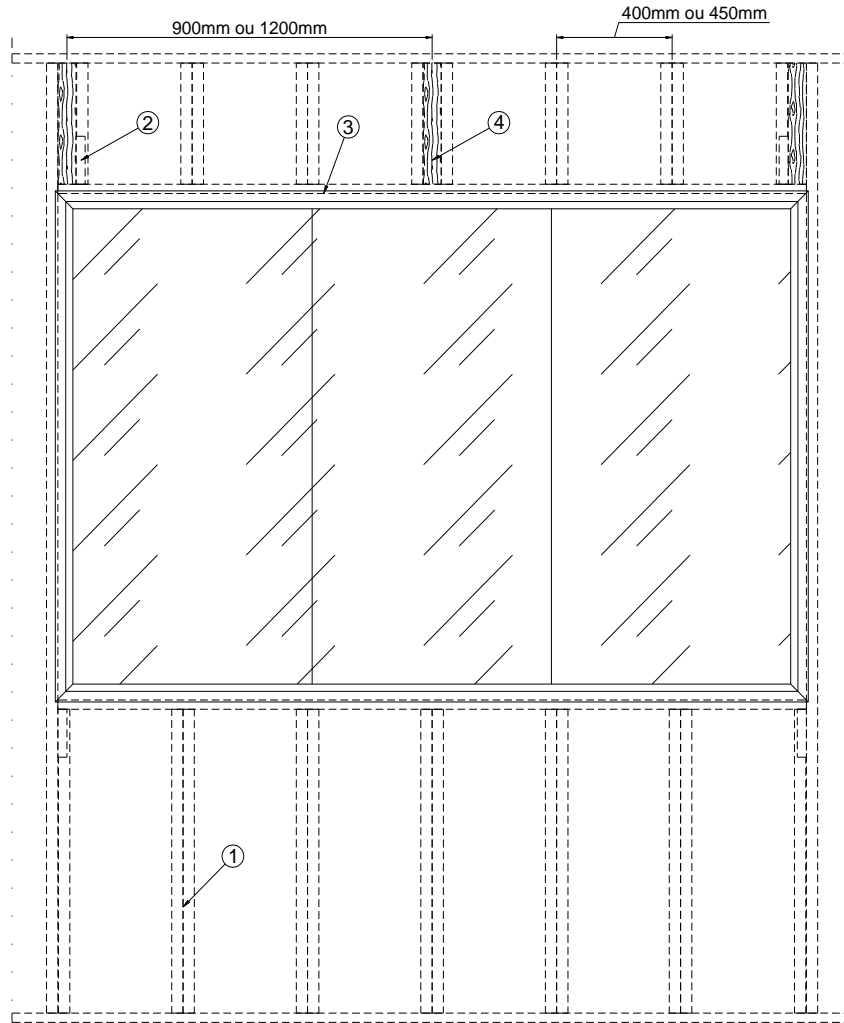
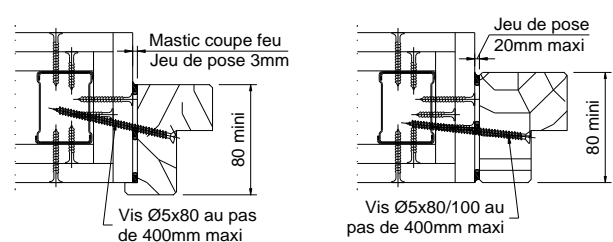
D - Cloison en plaques de plâtre ≥98mm certifiée EI60 mini

D1 - Pose sur allège en plaques de plâtre

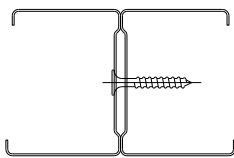
Pose à l'avancement



Pose après-coup



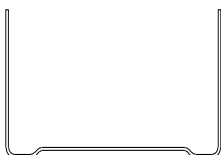
1- Deux montants M48 dos à dos



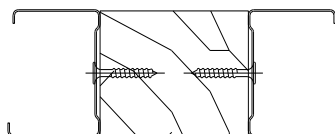
2- Montant M48 emboîté dans le rail R48 grugé et plié à 90° (largeur du retour 150mm)



3- Rail R48



4- Montant M48 emboîté dans le rail R48 grugé et plié à 90° (largeur du retour 150mm)

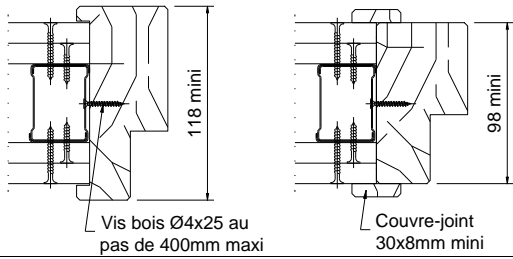


Annexe :

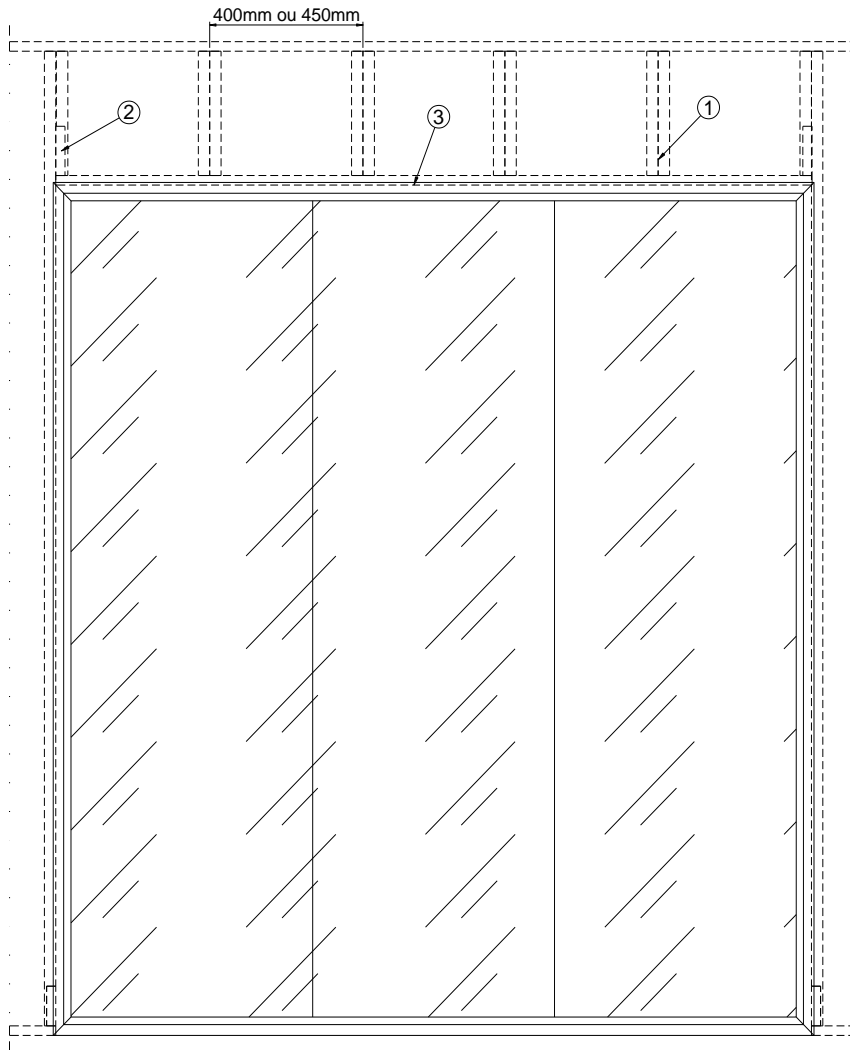
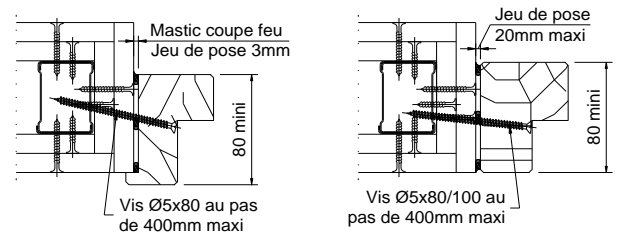
FULL-VISION EI60 : Dans le cas d'une pose sur allège supérieure à 1000mm de haut, compte tenu du poids des vitrages, nous préconisons le renforcement de la cloison (rajout de profil bois en complément de l'ossature et/ou diminution de l'entraxe entre les montants).

D2 - Pose sur sol fini avec ossature standard

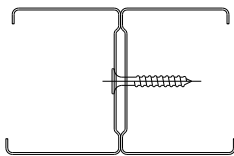
Pose à l'avancement



Pose après-coup



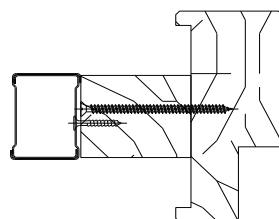
1- Deux montants M48 dos à dos



2- Montant M48 emboîté dans le rail R48 grugé et plié à 90° (largeur du retour 150mm)



3- Rail R48

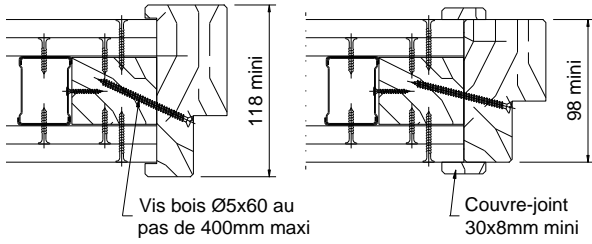


Annexe :

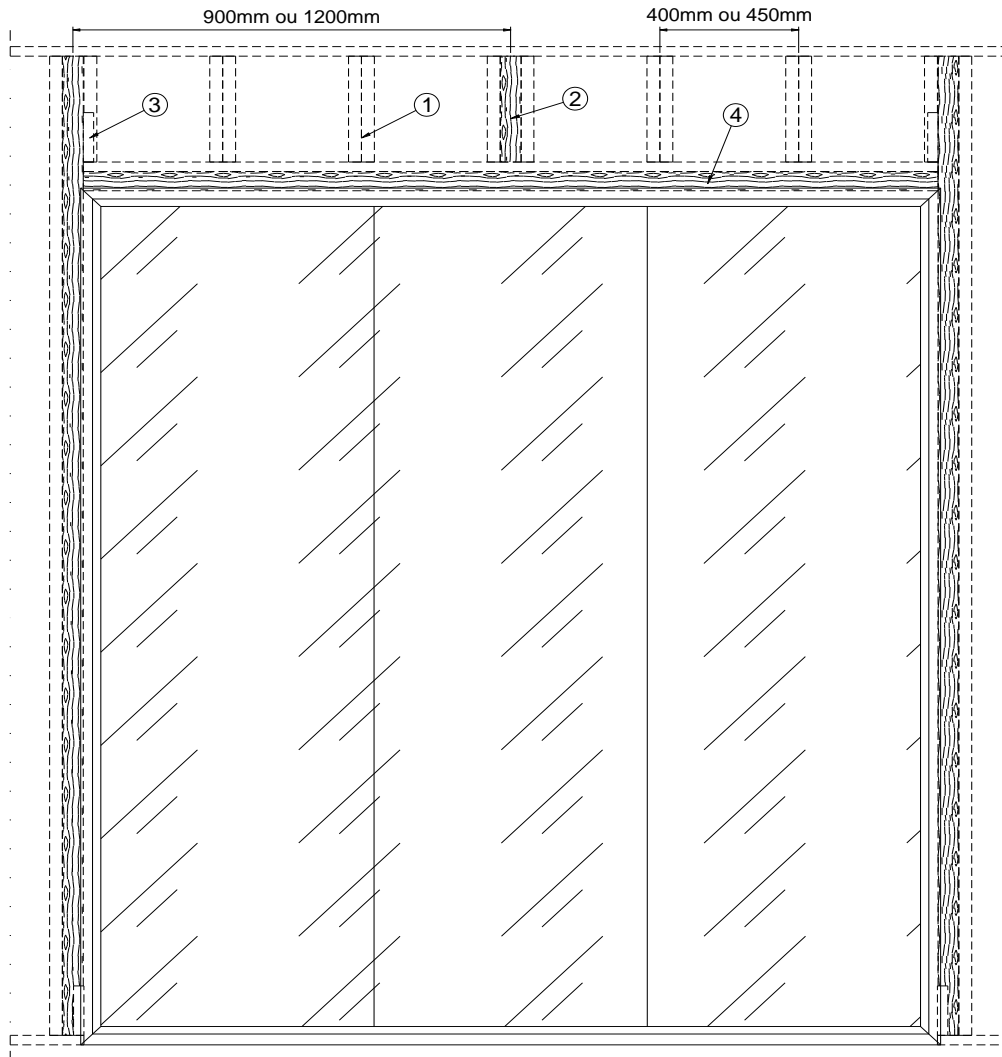
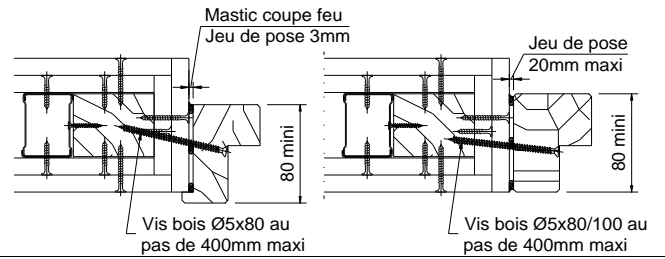
Pour les cloisons vitrées de grande dimension, il est possible de rajouter des montants bois 58x46mm pris en sandwich entre les montants boxés latéraux et les montants du cadre des produits vitrés pour rigidifier la structure.

D3 - Pose sur sol fini avec ossature + renfort bois

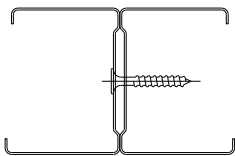
Pose à l'avancement



Pose après-coup



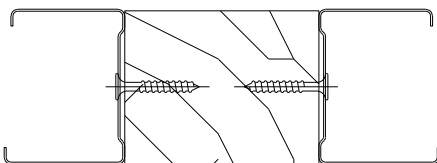
1- Deux montants M48 dos à dos



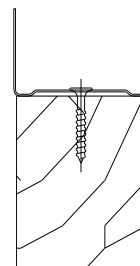
2- Montant M48 emboîté dans le rail R48 grugé et plié à 90° (largeur du retour 150mm)



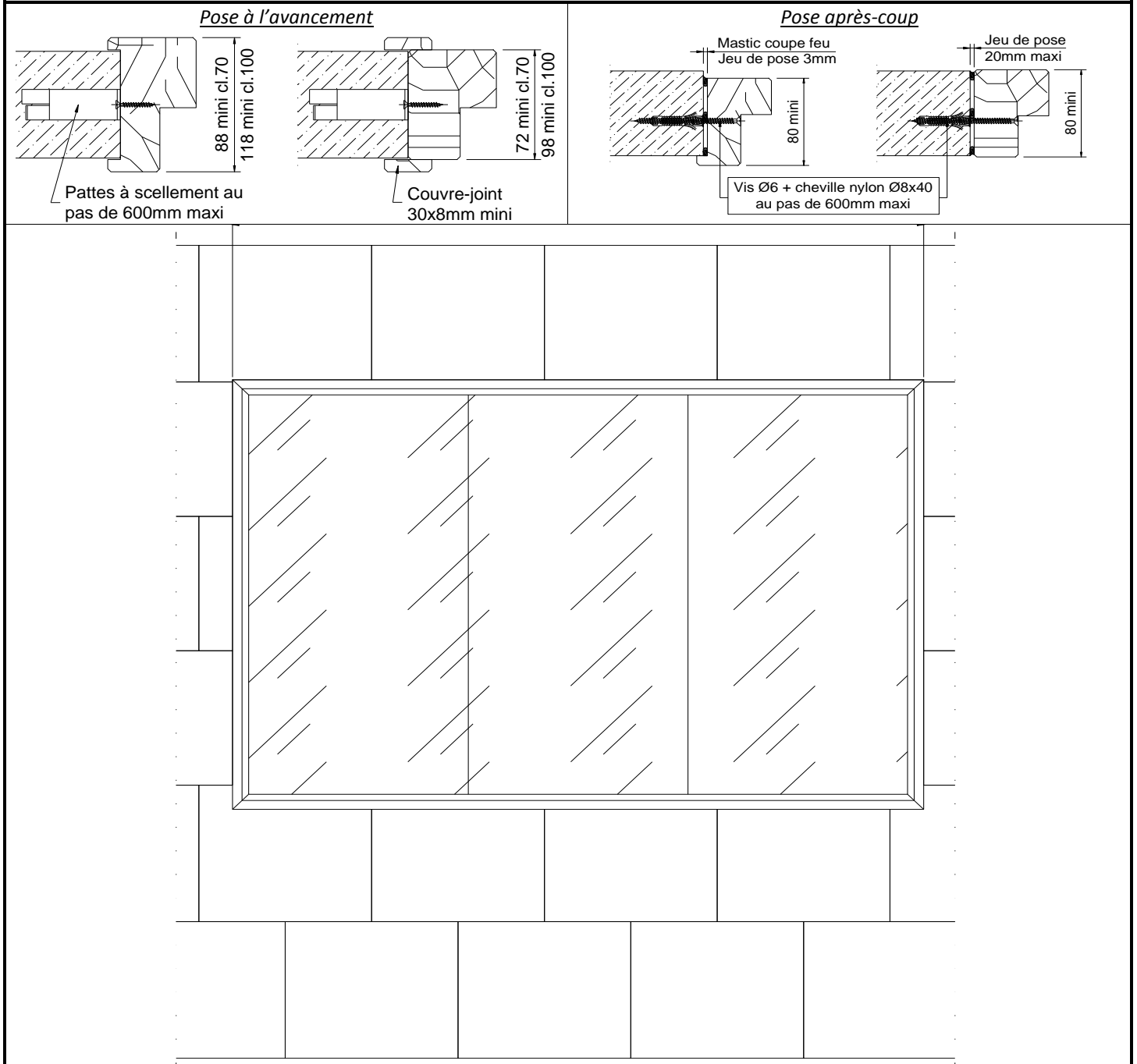
3- Montant bois 58x46mm pris en sandwich entre deux montants M48 dos à dos



4- Rail R48 + traverse bois 58x46mm



E - Cloison en carreaux de plâtre $\geq 70\text{mm}$ / béton cellulaire $\geq 70\text{mm}$

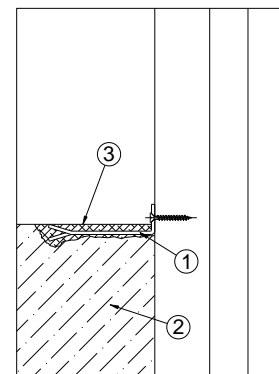


Mise en œuvre pour le montage à avancement

avec des pattes à scellement :

- Réaliser une encoche suffisamment profonde dans le carreau pour accueillir les pattes à scellement.
- Positionner les pattes 10/10^e de longueur 80mm mini dans les encoches et fixer les aux cadres des produits.
- Sceller les pattes et calfeutrer l'espace restant à l'aide de mortier PROMPT ou à la colle.

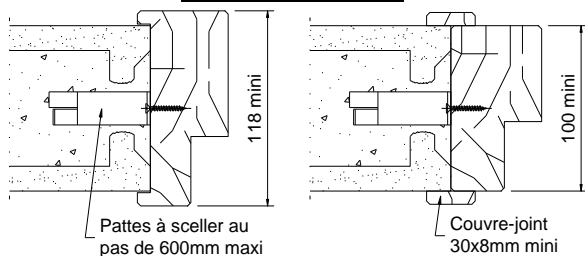
Détail de mise en œuvre :



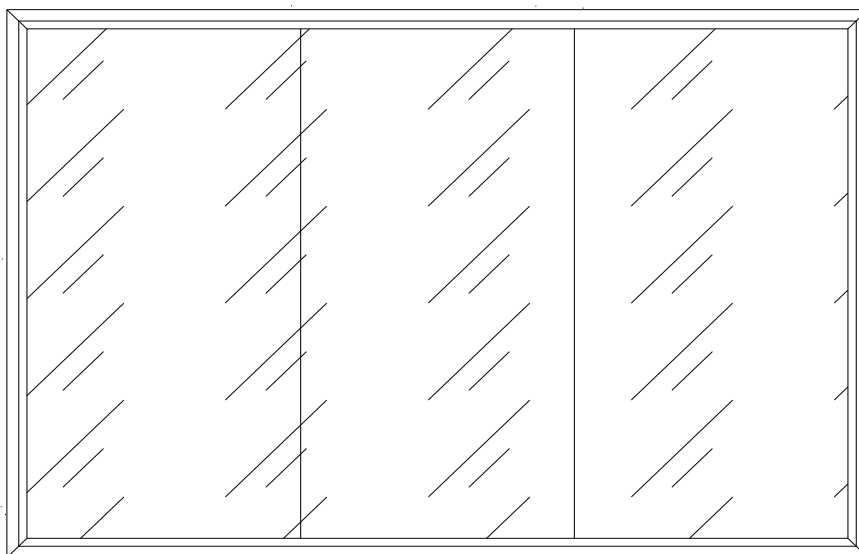
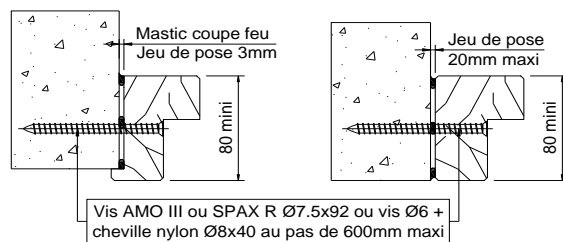
- 1- Patte à sceller
- 2- Carreau de plâtre / bloc de béton cellulaire
- 3- Mortier ou colle

F - Cloison en béton armé $\geq 150\text{mm}$ / bloc de béton manufacturé $\geq 100\text{mm}$

Pose à l'avancement



Pose après-coup

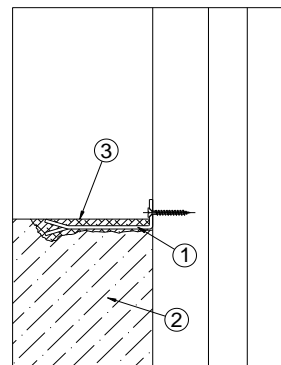


Mise en œuvre pour le montage à avancement

avec des pattes à scellement :

- Réaliser une encoche suffisamment profonde dans le bloc de béton manufacturé pour accueillir les pattes à scellement.
- Positionner les pattes 10/10^e de longueur 80mm mini dans les encoches et fixer les aux cadres des produits.
- Sceller les pattes et calfeutrer l'espace restant à l'aide de mortier PROMPT ou à la colle.

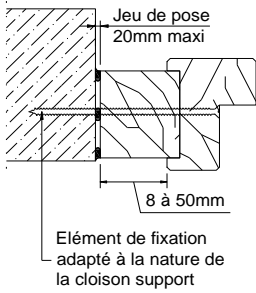
Détail de mise en œuvre :



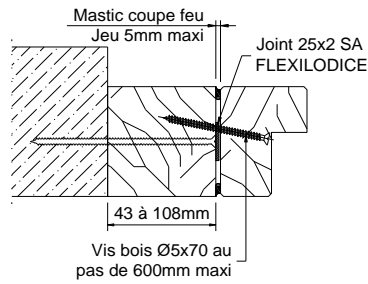
- 1- Patte à sceller
- 2- Bloc de béton manufacturé
- 3- Mortier ou colle

G - Profils spécifiques

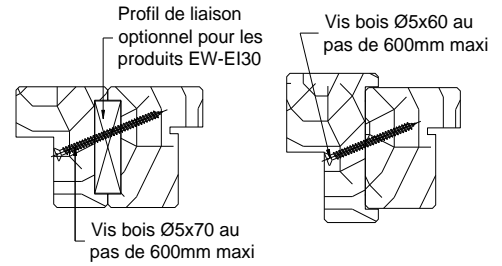
Profil de rattrapage



Profil de fixation



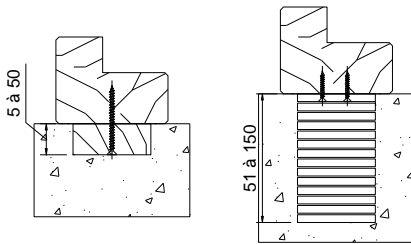
Principe d'assemblage entre les produits



Pose sur sol brut

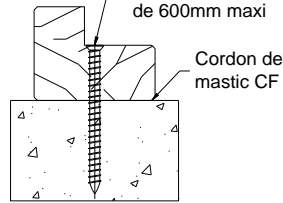
Avec talon à noyer dans une dalle / chape béton :

- Hauteur 5 à 50mm → Talon bois
- Hauteur 51 à 150mm → Talon plastique à découper



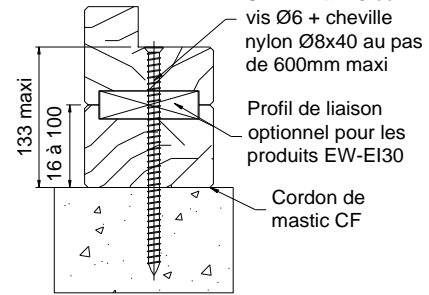
Pose sur sol fini

Vis AMO III ou SPAX R Ø7.5x92 ou vis Ø6 + cheville nylon Ø8x40 au pas de 600mm maxi

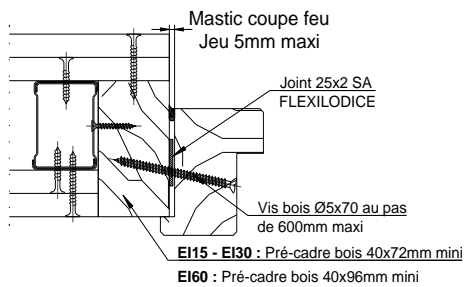


Pose avec profil de seuil

Vis AMO III ou SPAX R Ø7.5 ou vis Ø6 + cheville nylon Ø8x40 au pas de 600mm maxi

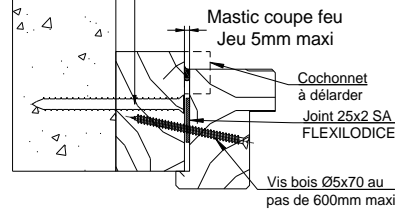


Pré-cadre sur cloison en plaques de plâtre

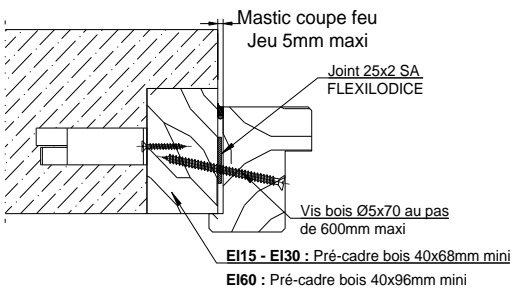


Pose en rénovation sur huisserie bois existante

Huisserie bois existante de section 68x40mm mini en EW-EI30 et 96x40mm mini en EI60, fixée ou scellée dans une cloison support validée aux PV

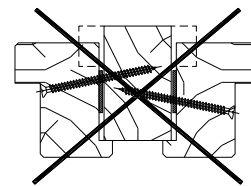


Pré-cadre pour cloison en béton cellulaire / carreaux de plâtre / béton armé / bloc de béton manufacturé



Montant bois existant commun entre deux produits interdit

L'huisserie existante doit obligatoirement être fixée sur une cloison support et ne peut servir de jonction entre nos produits. Ainsi, dans le cas d'un ensemble vitré, il sera nécessaire de supprimer le montant intermédiaire pour que les huisseries / cadres des produits concernés soient accolés.



ATTENTION : Tous les profils bois représentés ci-dessus doivent être fabriqués dans une essence de bois $\geq 450 \text{ kg/m}^3$ en EW-EI30 et $\geq 510 \text{ kg/m}^3$ en EI60