

BE/NP/415 (0)

PMIS MODULAIRE - MISE EN ŒUVRE DES OUVRANTS

SOMMAIRE

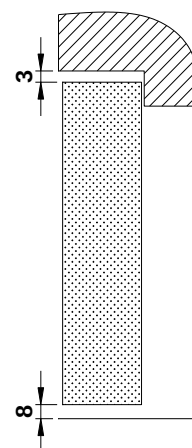
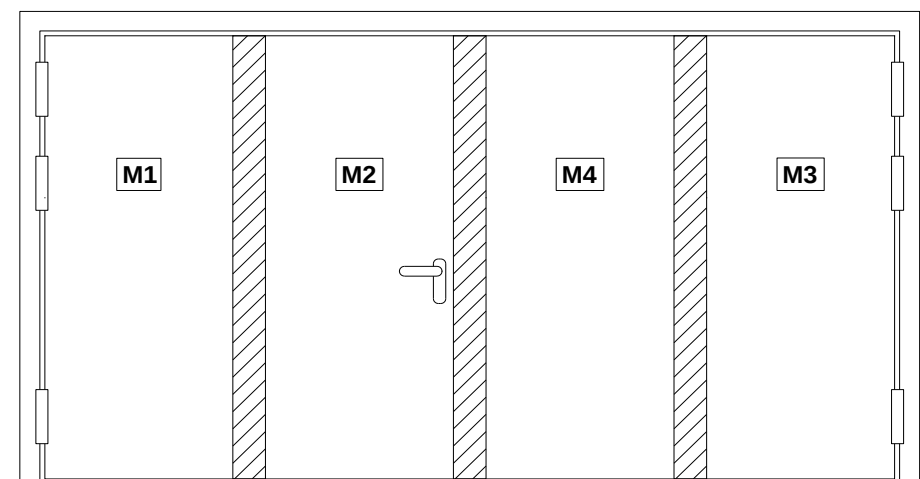
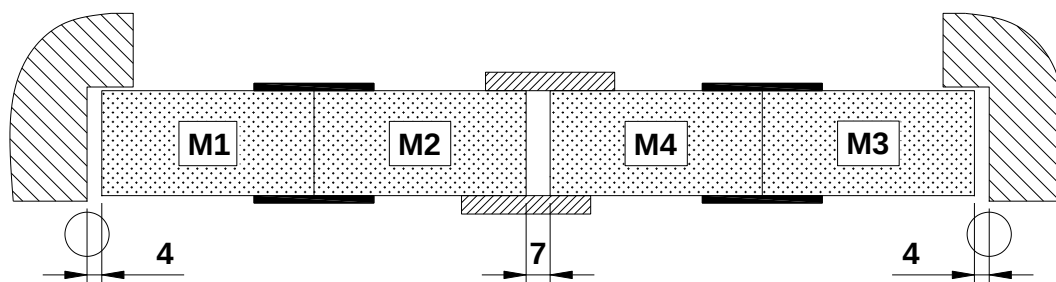
PMIS MODULAIRE - MISE EN ŒUVRE DES OUVRANTS	
BE/NP/414(0) PMIS - ASSEMBLAGE DES MODULES	
! BE/NP/419/0 PMIS ET PMT BATTANTE - ENGONDAGE ET REGLAGE DES VANTAUX AVEC PIVOTS	
PM2D-R	
BE/NP/049(D) PMIS ET PMT BATTANTE - CREMONE A LEVIER WSS (CL01)	
BE/NP/323(B) PMIS ET PMT BATTANTE MODULAIRE - VERROU D'URGENCE ET ANTIPANIQUE	
BE/NP/322(E) PMIS ET PMT BATTANTE - FERME-PORTE	
BE/NP/274(B) PMIS ET PMT BATTANTE - SELECTEUR DE FERMETURE (SF 02)	
BE/NP/321(B) PMIS ET PMT BATTANTE - VENTOUSE ELECTROMAGNETIQUE SERIE EF550	
BE/NP/315(B) PMIS ET PMT BATTANTE - CONTACT DE POSITION	

SOMMAIRE

BE/NP/415 : MONTAGE DE LA PORTE

NOTICES COMPLEMENTAIRES :

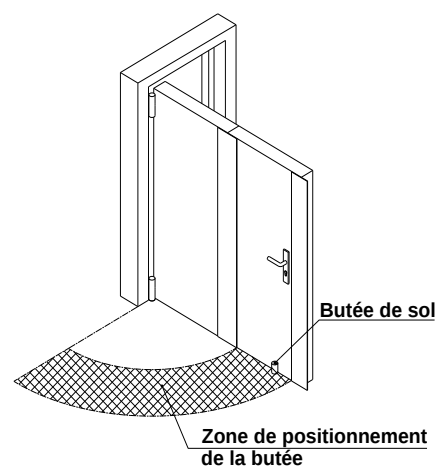
- BE/NP/414 ASSEMBLAGE DES MODULES
- BE/NP/419 ENGONDAGE ET REGLAGE DES VANTAUX AVEC PIVOTS PM2D-R
- BE/NP/049 CREMONE A LEVIER WSS (CL01)
- BE/NP/323 VERROU D'URGENCE ET ANTIPANIQUE
- BE/NP/322 FERME-PORTE
- BE/NP/274 SELECTEUR DE FERMETURE (SF 02)
- BE/NP/321 VENTOUSE ELECTROMAGNETIQUE SERIE EF550
- BE/NP/315 CONTACT DE POSITION



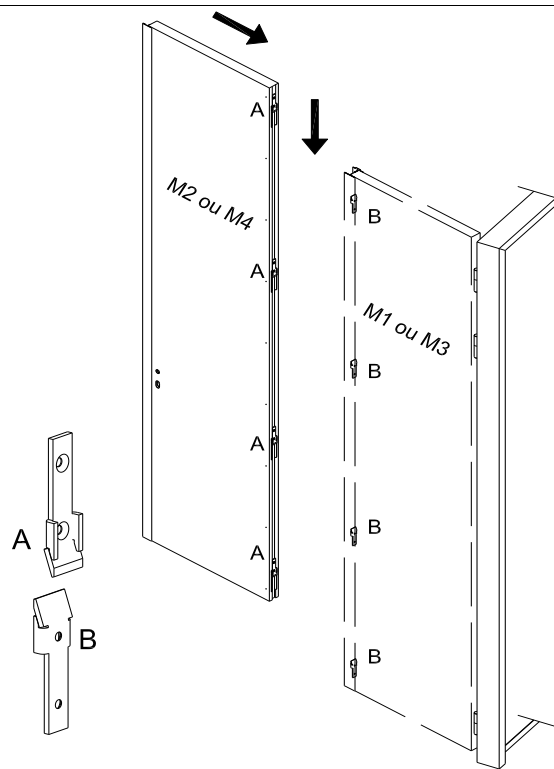
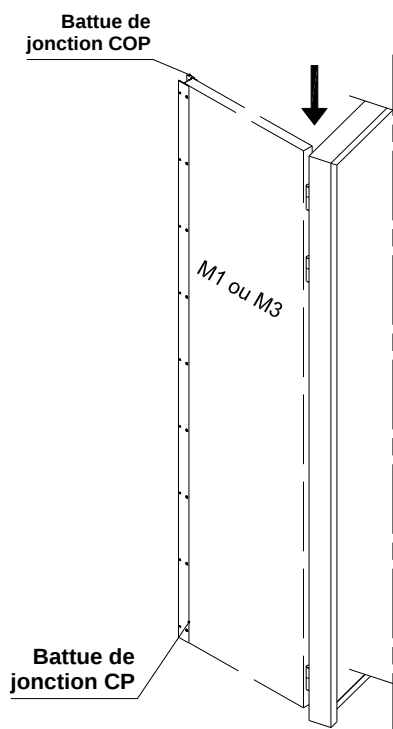
Remarque :

Une butée de sol (ou murale) est conseillée lors de la mise en place des blocs-portes.

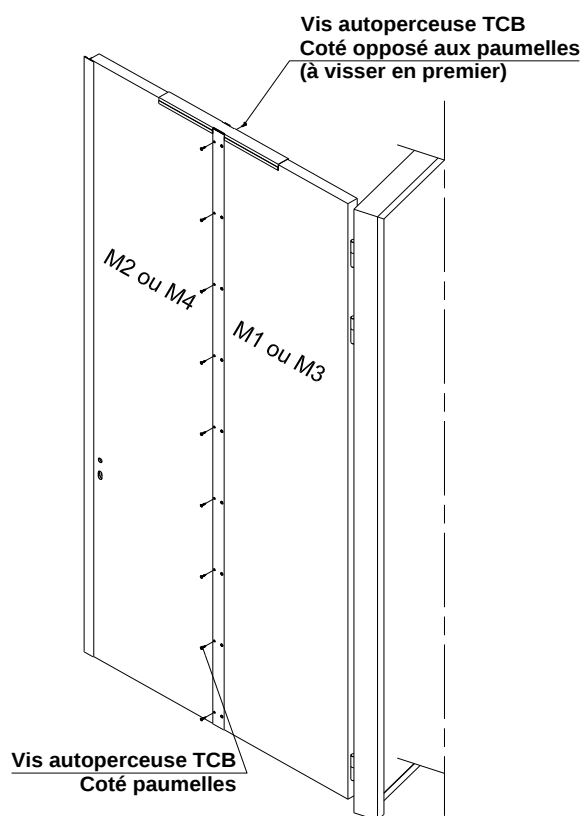
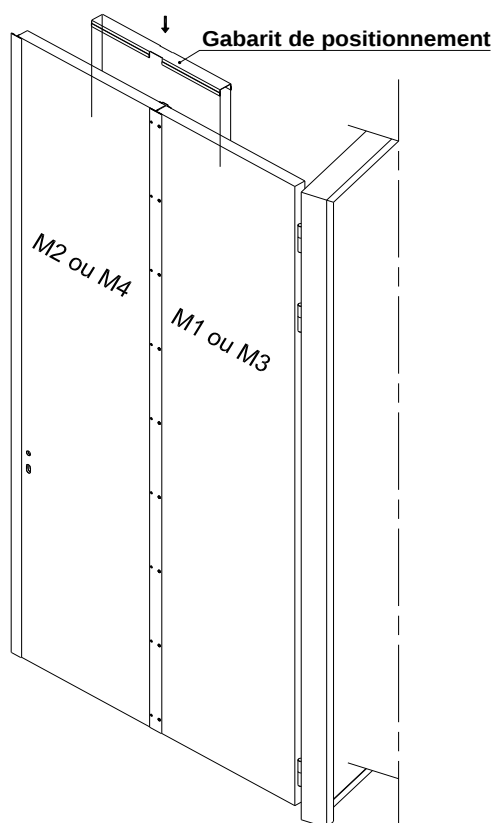
Celle-ci devra être située entre l'axe du vantail et le montant serrure en privilégiant une position la plus proche possible de l'extrémité du vantail.



- Engorder le module M1 ou M3 équipé d'usine des battues de jonction CP et COP
- Accrocher le module M2 ou M4 sur le module engorder à l'aide des platines de jonction (A sur B) fixées sur les montants de chacun des modules à assembler

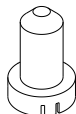
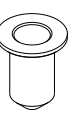


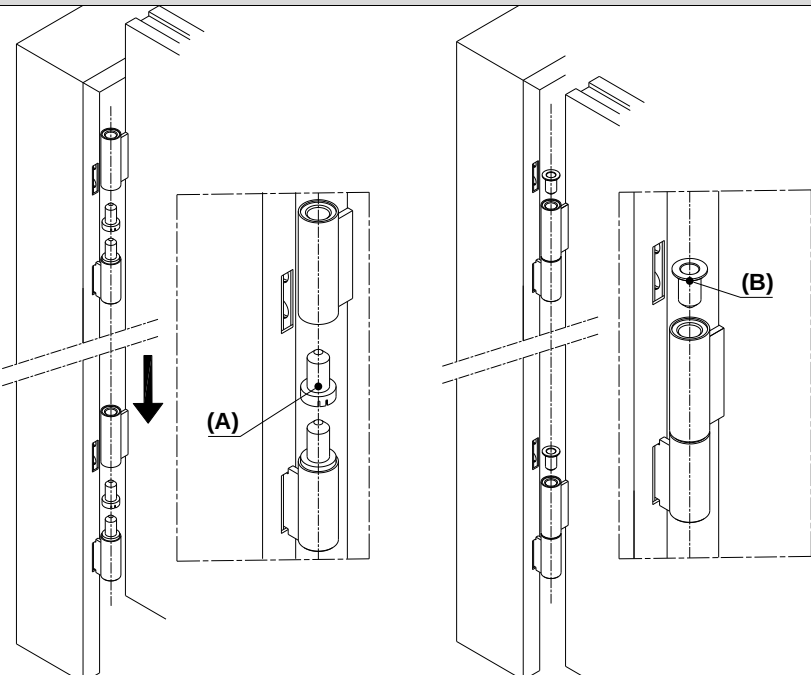
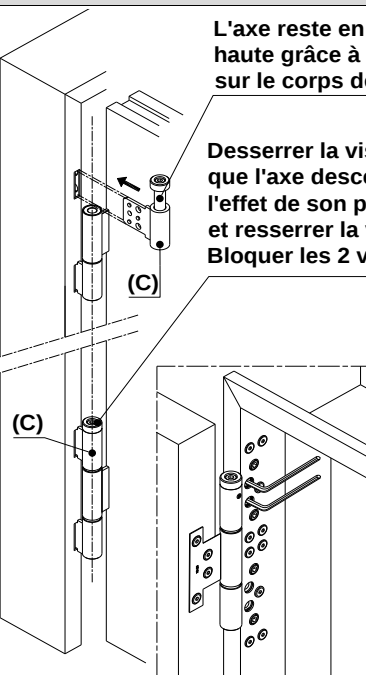
- Positionner le gabarit de positionnement sur les traverses hautes des 2 modules (vérifier le bon alignement des modules)
- Achever la fixation des modules avec les vis autoperceuses TCB en commençant par la battue de jonction COP (Côté opposé aux paumelles)

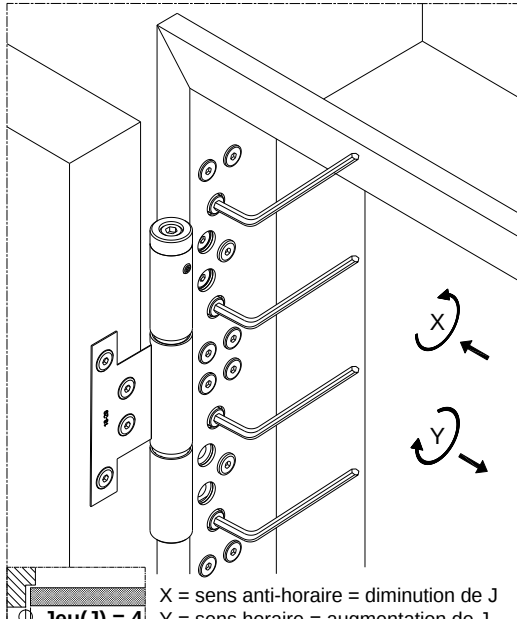
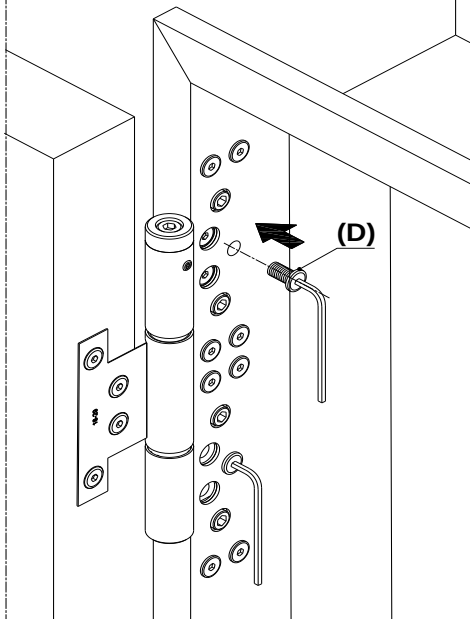


NOTICE DE POSE

PMIS ET PMT BATTANTE - ENGONDAGE ET REGLAGE DES VANTAUX AVEC PIVOTS PM2D-R

A	Fourreau Standard	B	Fourreau court	C	Paumelle mâle renforcée	Matériel nécessaire	Jeu de Clé 6 Allen
							
D	Vis CHC M8x16 / M8x10 Tête extra plate	E	Cache				
							

1-Engondage (Porte à 90°)	2-Mise en place de la paumelle Mâle renforcée
	 L'axe reste en position haute grâce à la vis STHc sur le corps de la paumelle Desserrer la vis STHc pour que l'axe descende sous l'effet de son poids et resserrer la vis Bloquer les 2 vis CHC M8x10

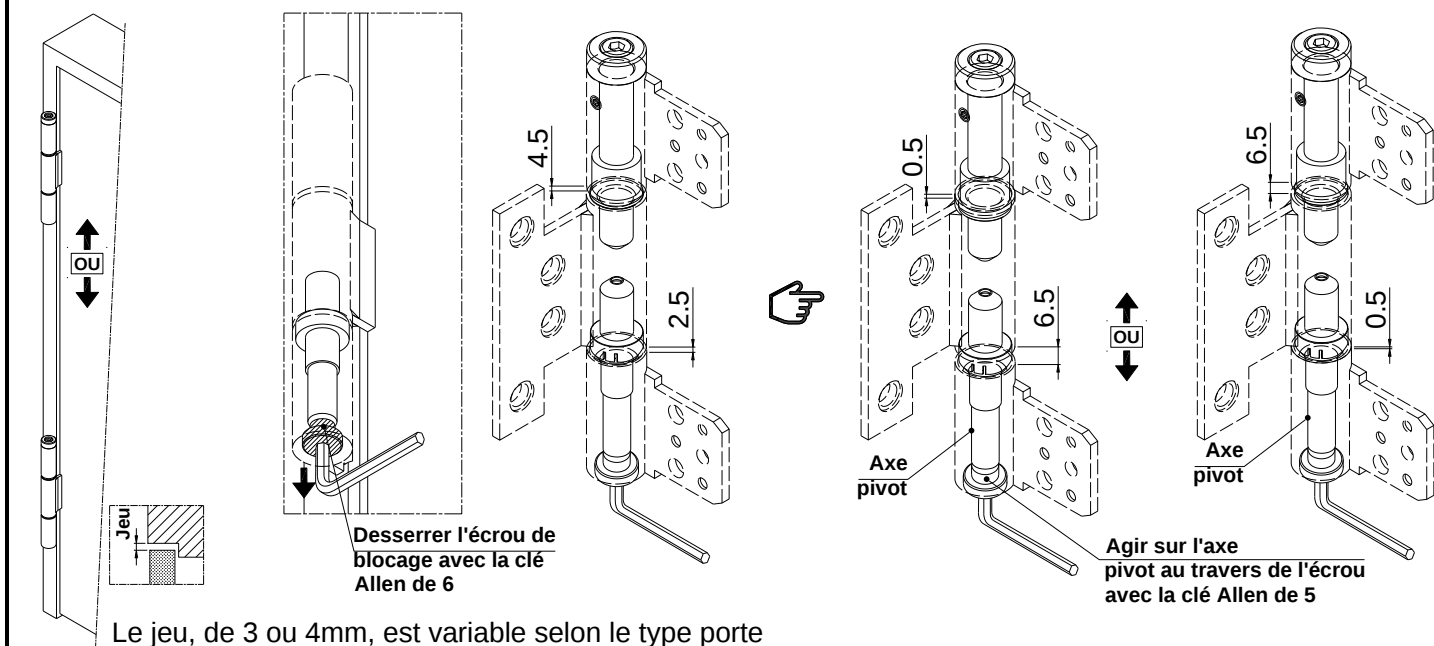
3-Réglage du jeu latéral	4-Serrage des pivots
 X = sens anti-horaire = diminution de J Y = sens horaire = augmentation de J Jeu(J) = 4	

4-Réglage du jeu en partie haute

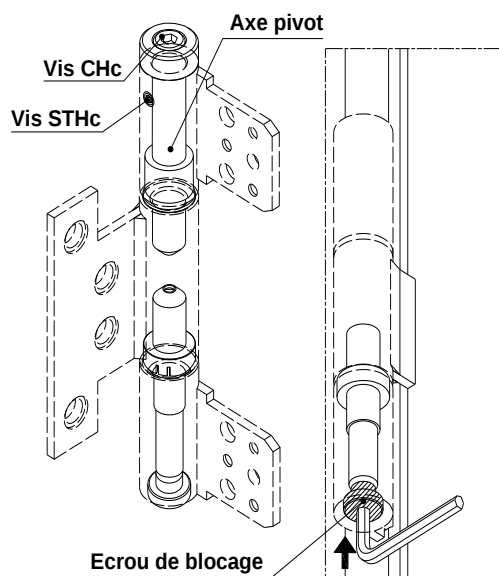
Position standard

Position haute (+ 4mm)

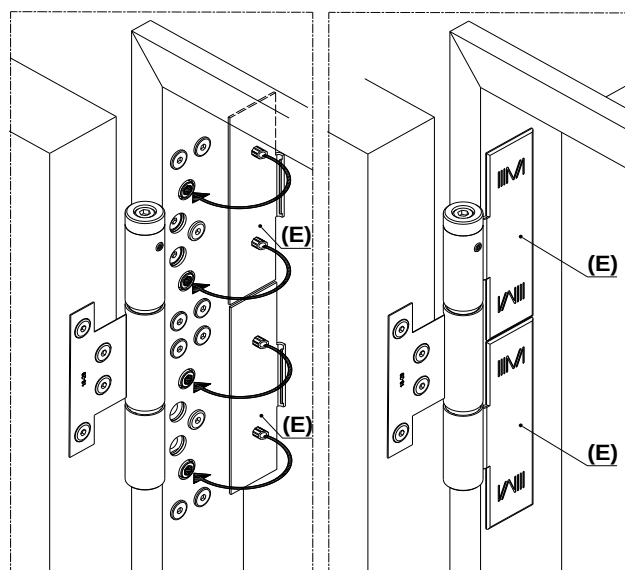
Position basse (- 2mm)



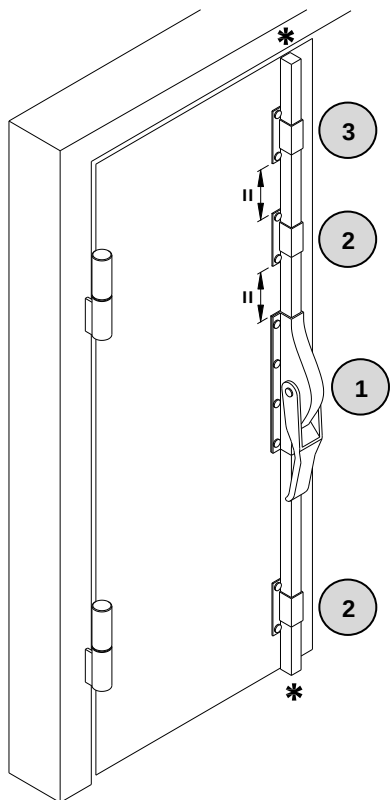
- 1 - Desserrer la vis CHc
- 2 - Desserrer la vis STHc pour libérer l'axe
- 3 - Agir sur la vis CHc pour faire monter ou descendre l'axe pivot
- 4 - Resserrer la vis STHc lorsque que l'axe est au contact du fourreau
- 5 - Resserrer l'écrou de blocage



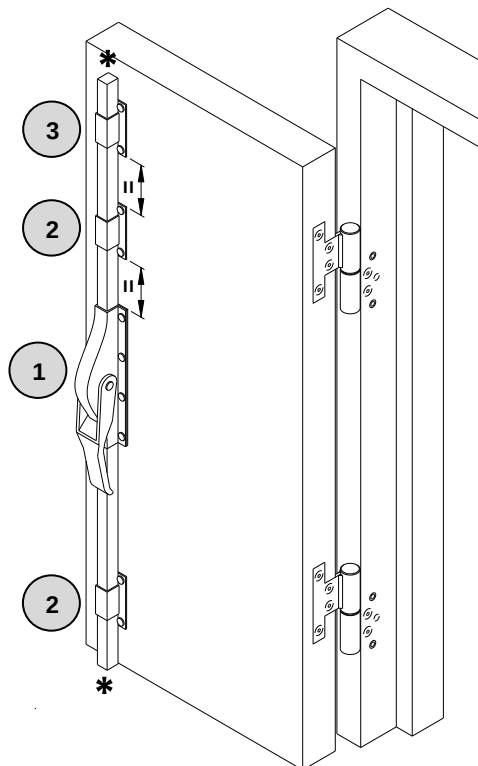
5-Pose des caches



* : chanfrein obligatoire après recoupe des tringles

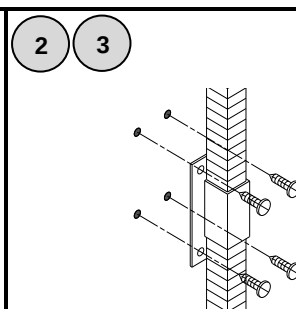
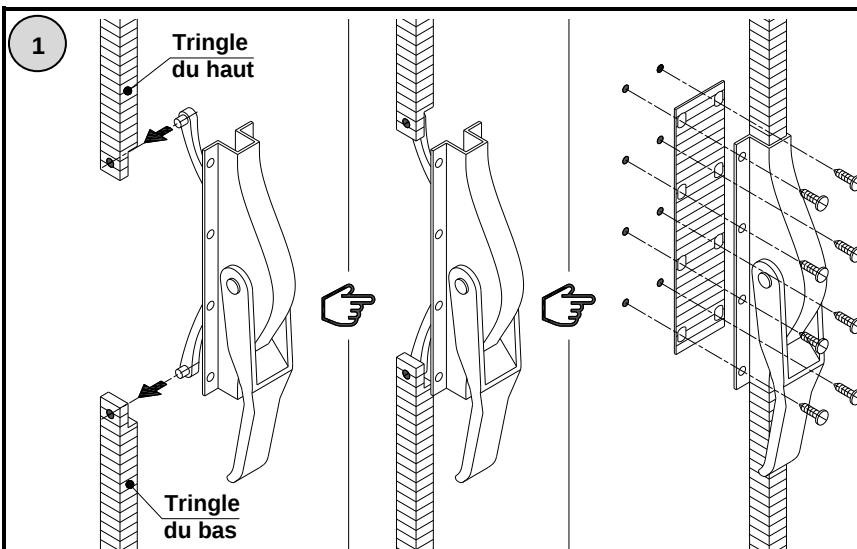


OU



Recoupe des tringles	Longueur tringle
Tringle du haut	Hauteur vantail - 1075
Tringle du bas	1010

Recoupe des tringles	Longueur tringle
Tringle du haut	Hauteur passage - 1114
Tringle du bas	1010
Tringle du bas pour vantail avec seuil	965
Tringle du bas pour huisserie 4 côtés	955

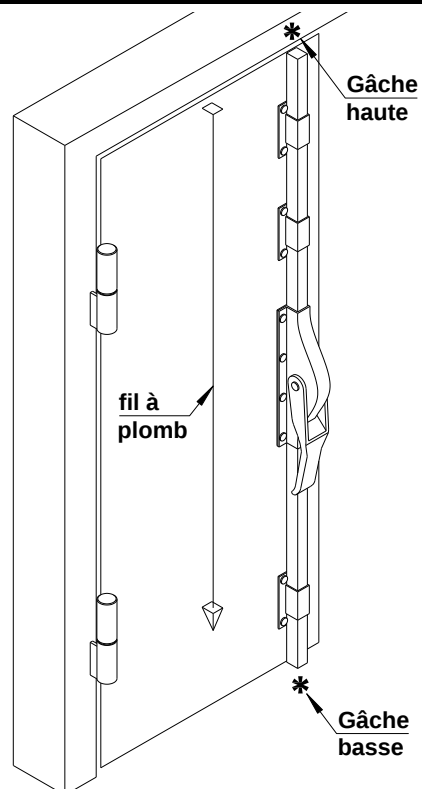


Dans le cas de EI120 : prendre les 4 vis les plus longues pour fixer le guide haut (3)

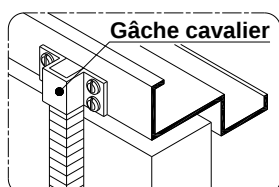


Les trous prépercés sur le vantail correspondent à la position de l'appareil à installer.

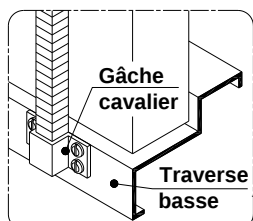
Pour un montage correct des gâches, il faut maintenir le vantail dans sa position fermée et le mettre obligatoirement d'aplomb.



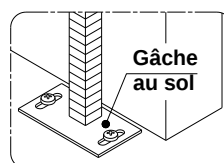
Fixation gâche haute côté pivots



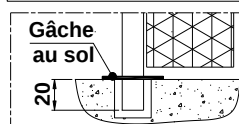
Fixation gâche basse côté pivot



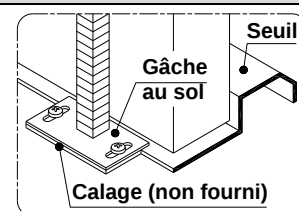
OU



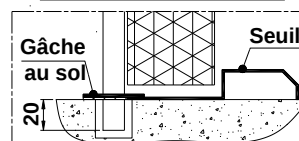
Prévoir une réservation et une fixation adaptée à la nature du sol



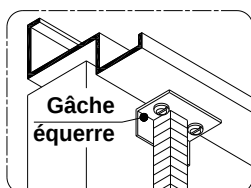
OU



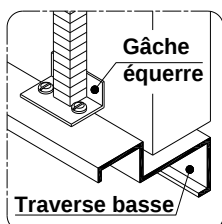
Prévoir une réservation et une fixation adaptée à la nature du sol



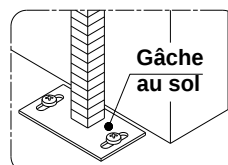
Fixation gâche haute côté opposé aux pivots



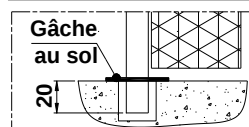
Fixation gâche basse côté opposé aux pivots



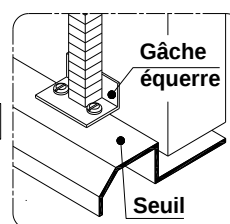
OU



Prévoir une réservation et une fixation adaptée à la nature du sol



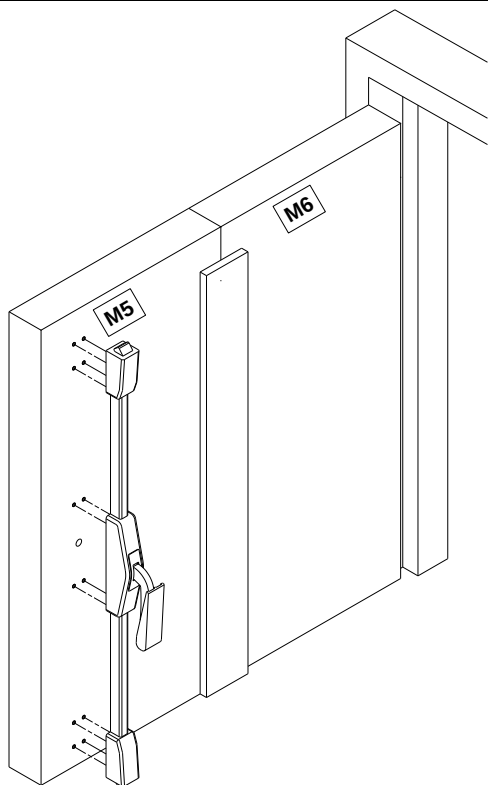
OU



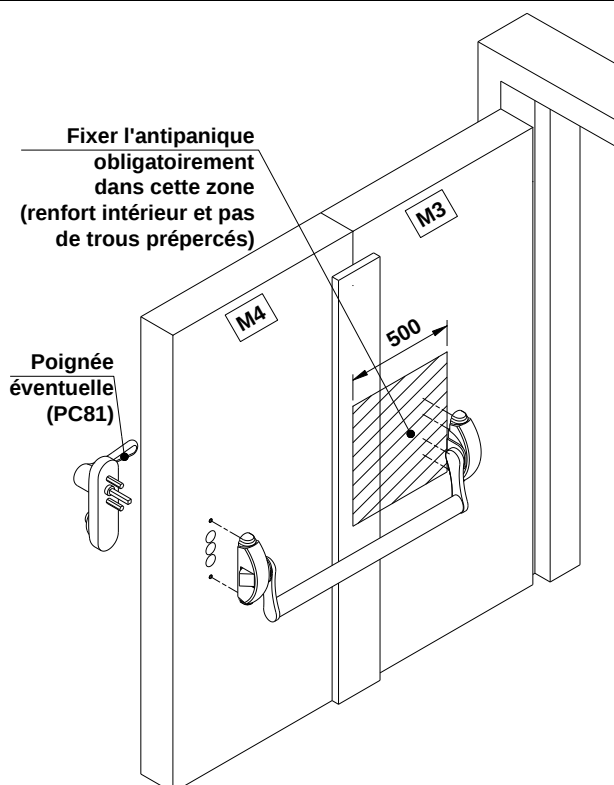


Les trous prépercés sur le vantail correspondent à la position de l'appareil à installer.

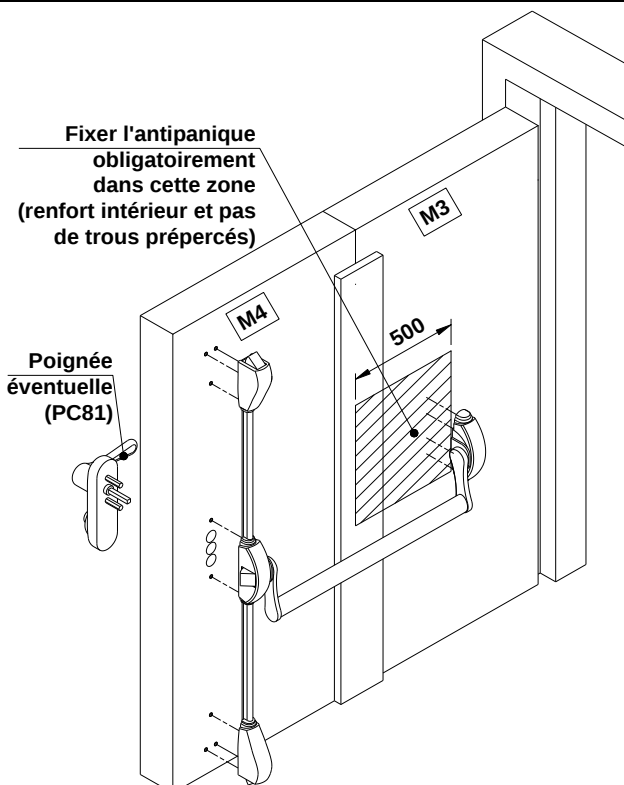
JPM EUROPAD 2 points (VU01)



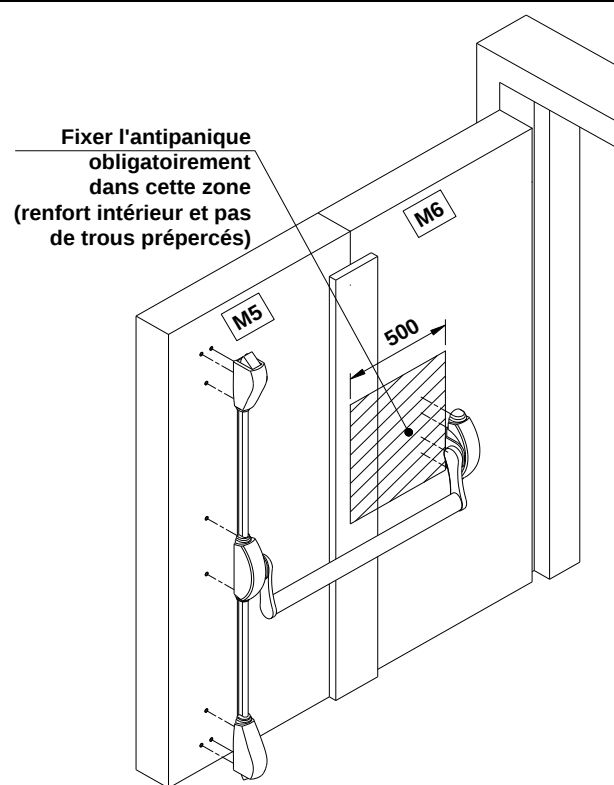
BRICARD SECURISTYLE 1 point (AP91)



BRICARD SECURISTYLE 3 points (AP93)

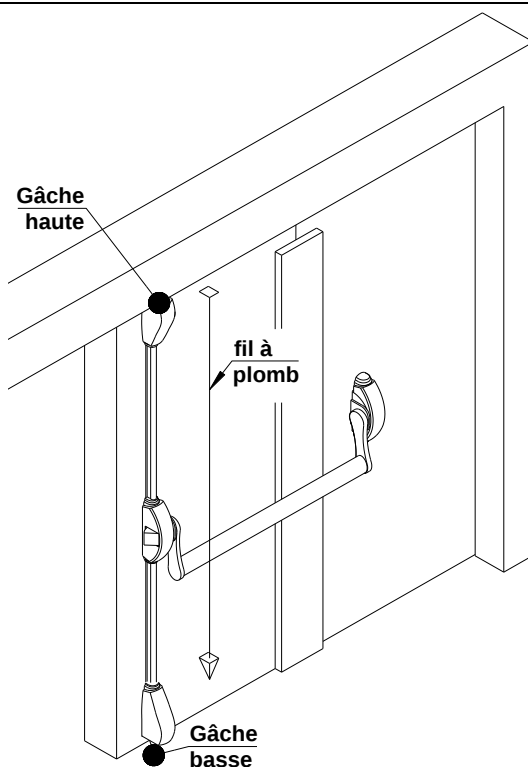


BRICARD SECURISTYLE 2 points (AP92)

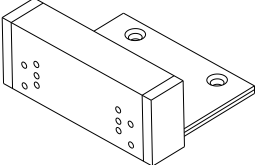


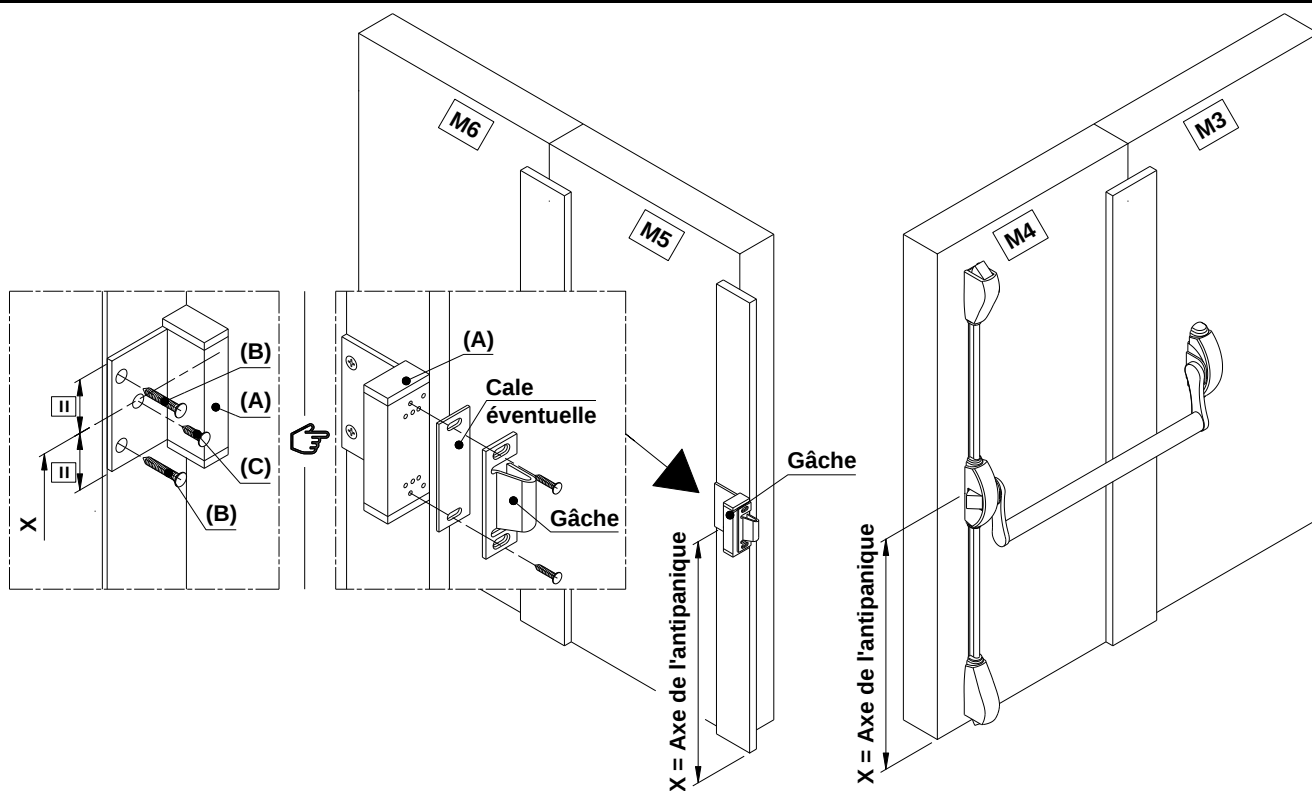
Pose des gâches haute et basse

Pour un montage correct des gâches, il faut maintenir le vantail dans sa position fermée et le mettre obligatoirement d'aplomb.



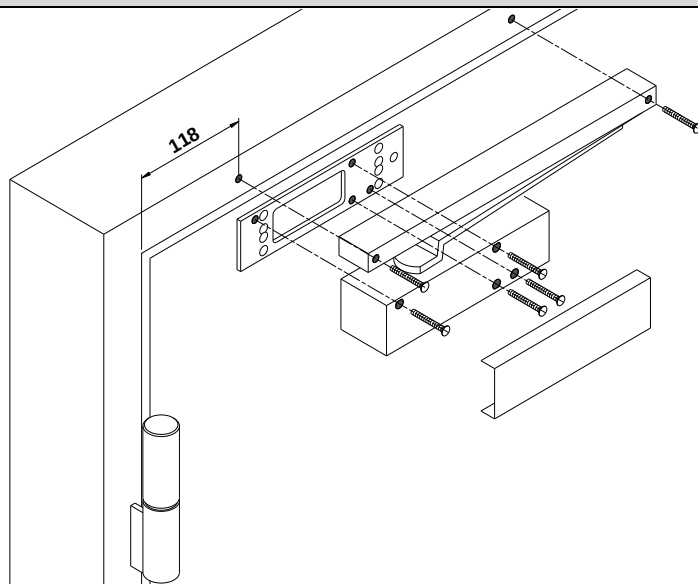
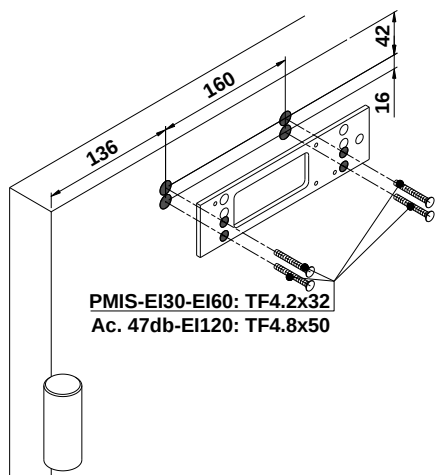
Pose de la gâche centrale

A		B	TF 4.8x38
		C	TF 4.8x19



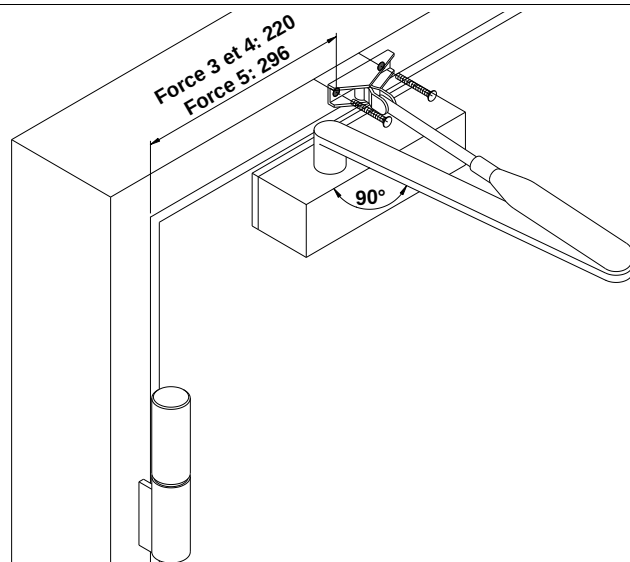
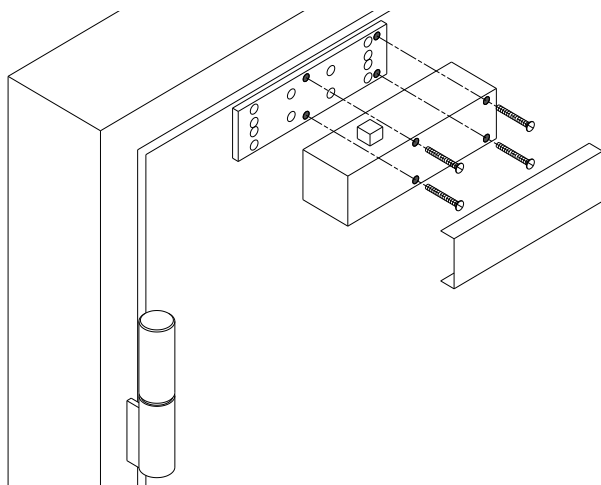
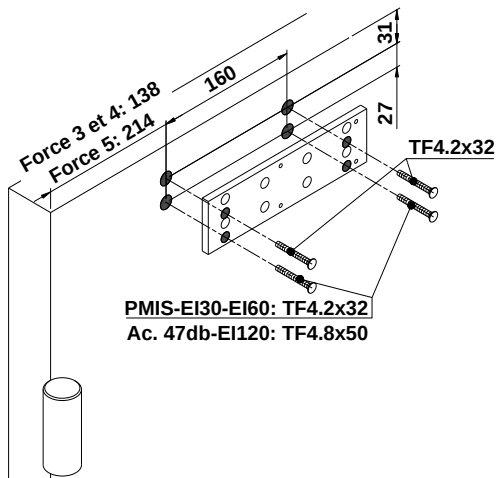
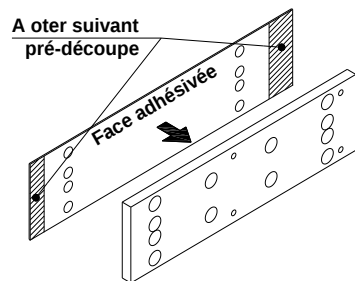
POSE COTE PIVOTS

GEZE TS3000V et TS5000



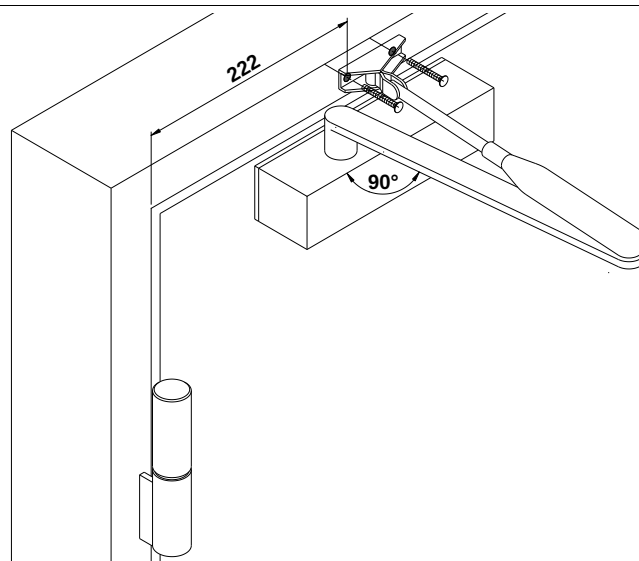
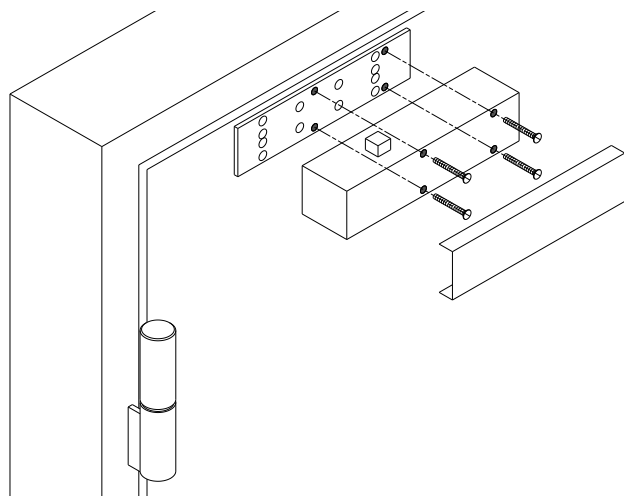
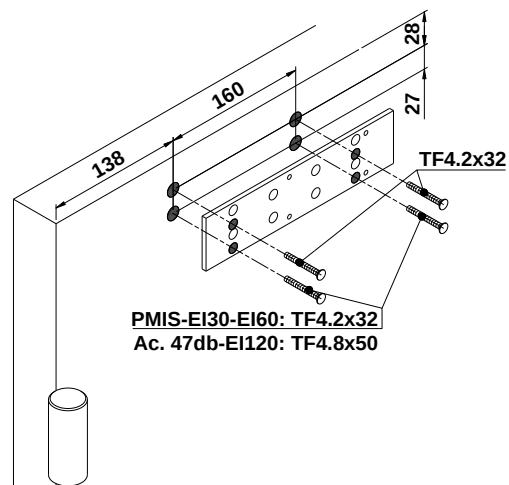
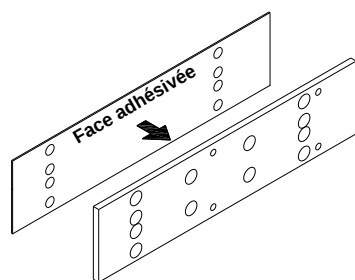
GROOM GR200

Uniquement en EI120



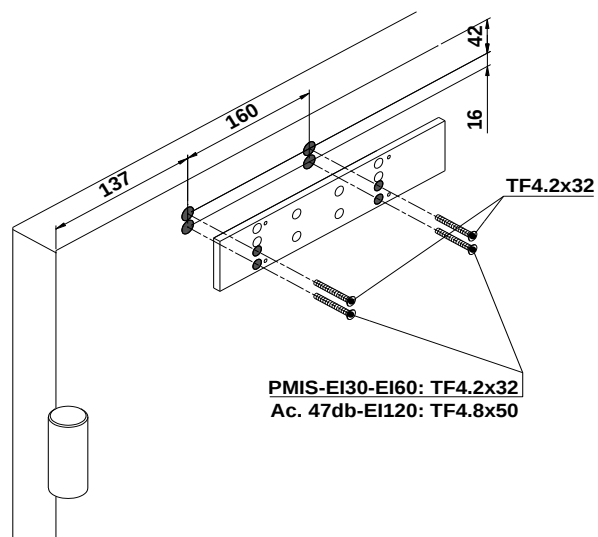
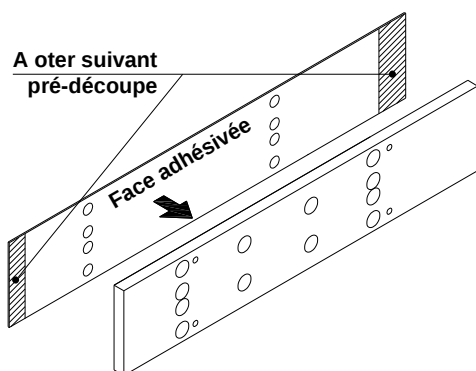
GROOM GR300

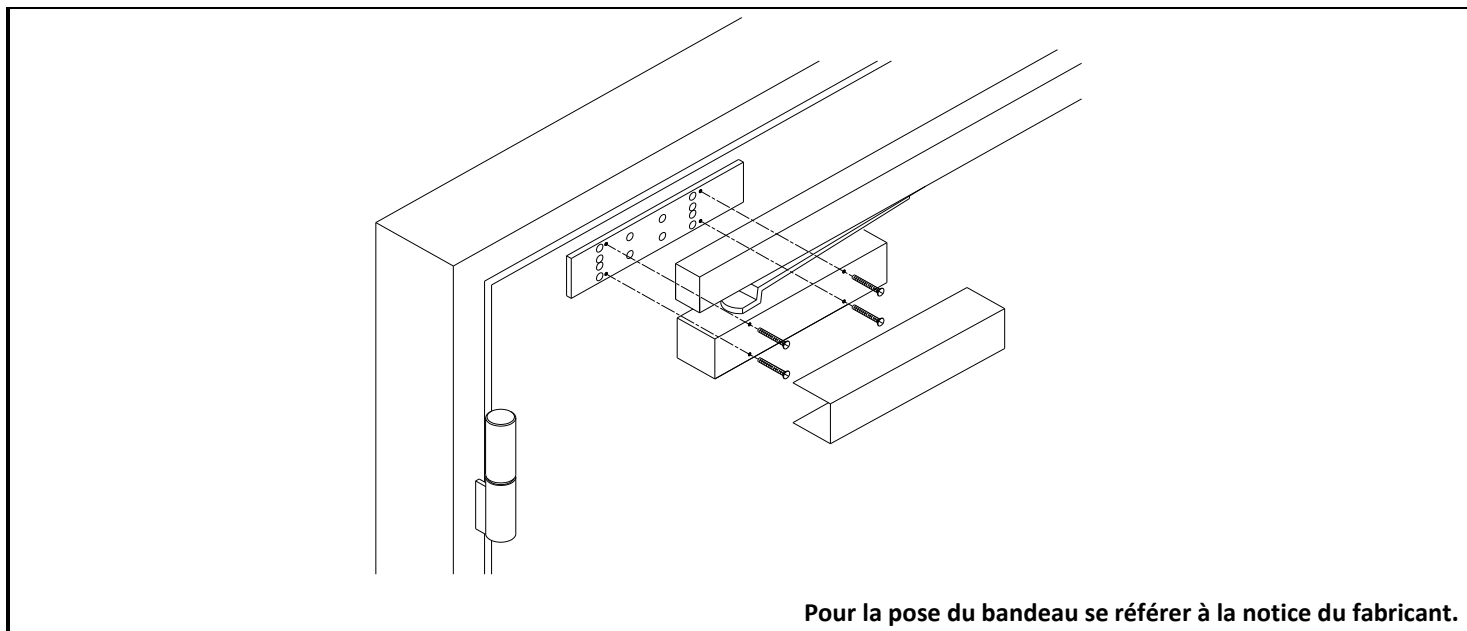
Uniquement en EI120



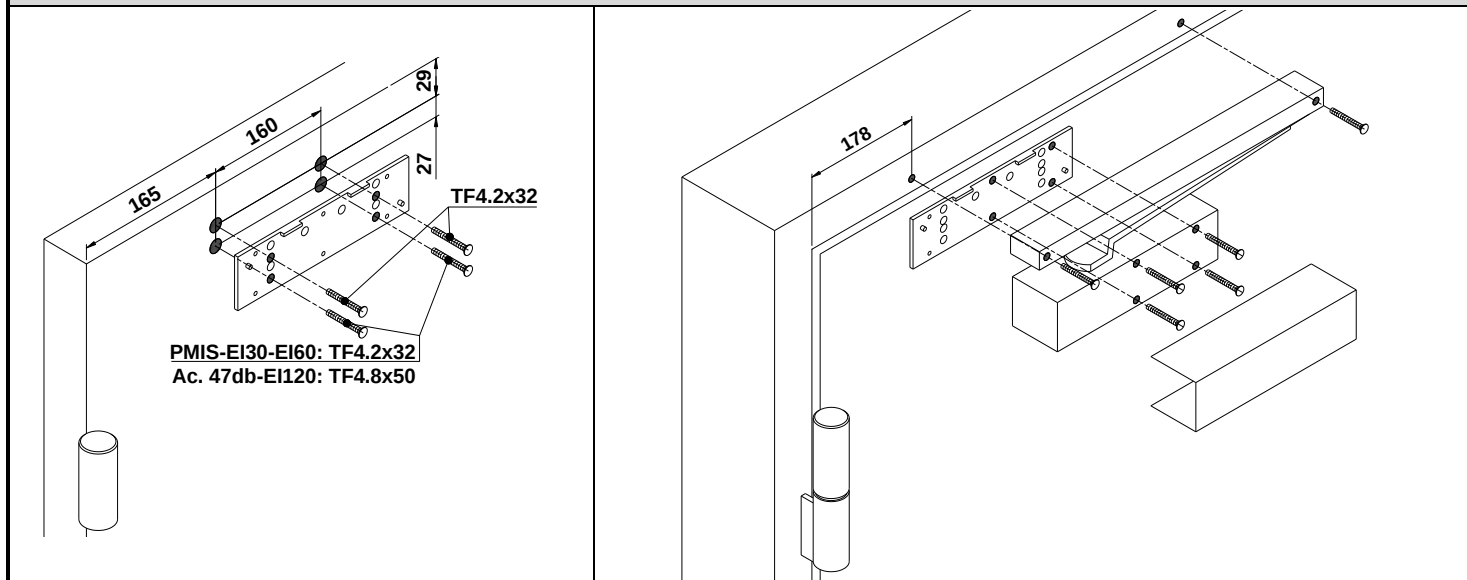
GROOM GR500 avec bandeau

A ôter suivant
pré-découpe

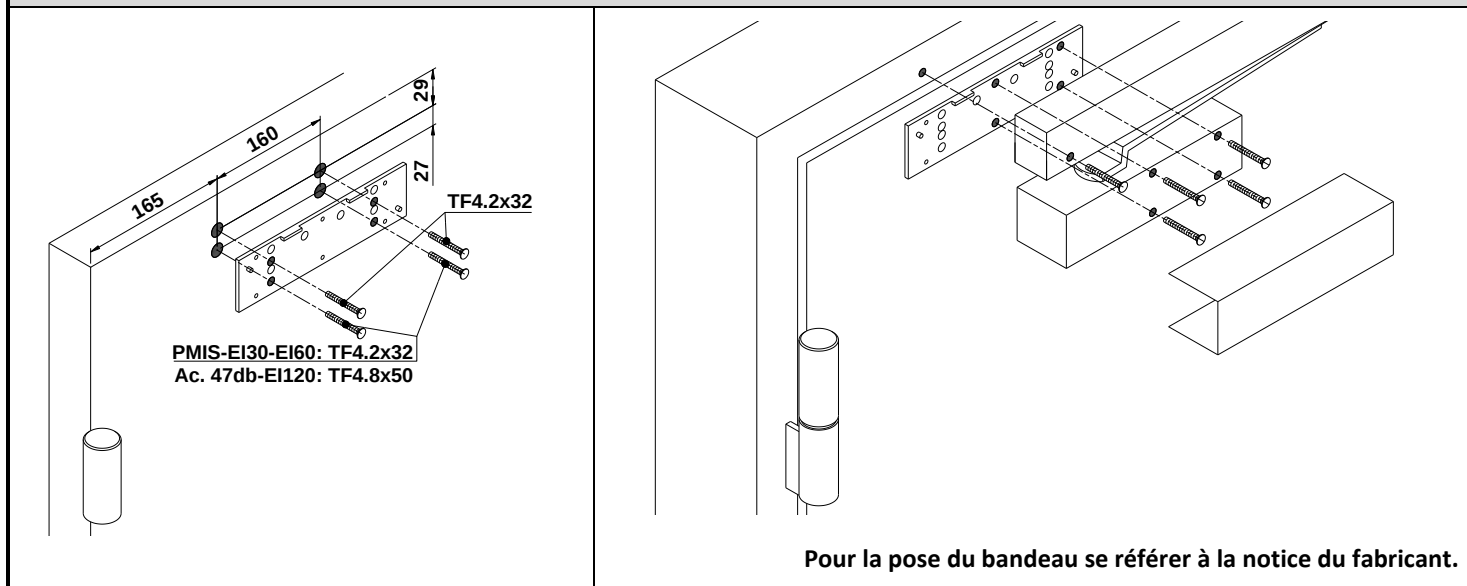




DORMA TS93 B



DORMA TS93 B avec bandeau



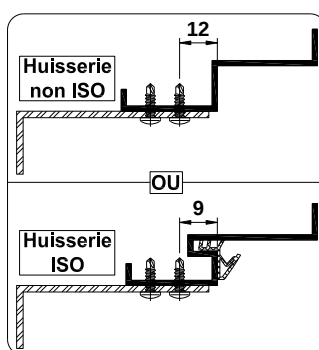
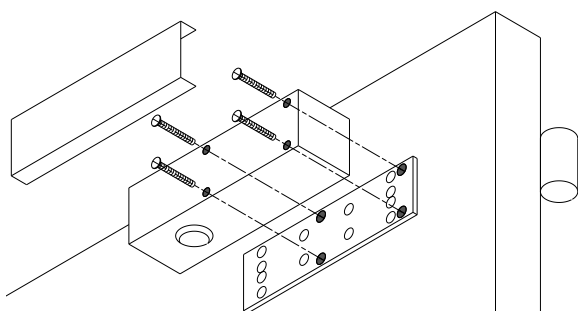
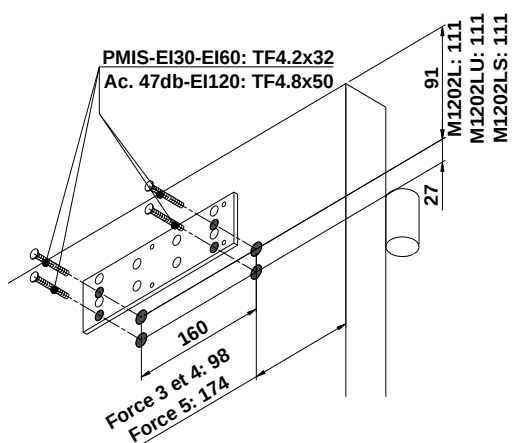
POSE COTE OPPOSE AUX PIVOTS

GROOM GR200

Uniquement en EI120

A ôter suivant
pré-découpe

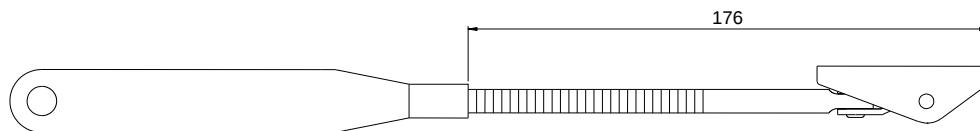
Face adhésive



Force 3 et 4: 115
Force 5: 191

4 vis
TB 4.8x13

Effectuer un pré-réglage en agissant sur la tige fileté pour s'approcher de **176mm** entre l'extrémité de la bride et le filetage

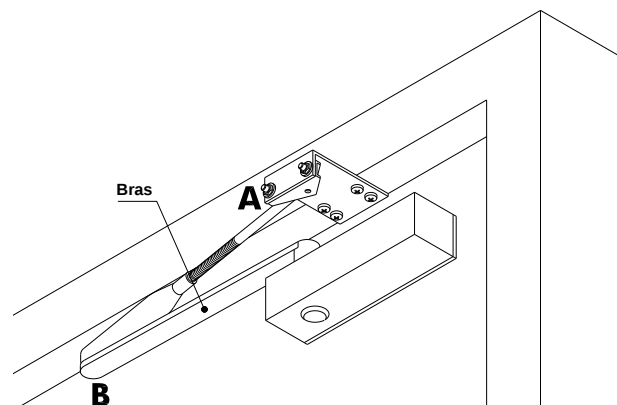
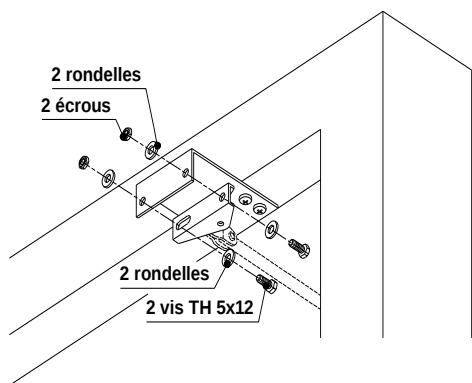


2 rondelles
2 écrous

2 rondelles
2 vis TH 5x12

En position fermée, le bras doit être parallèle au vantail (ou à la traverse haute de l'huissierie).

Ajuster à l'aide de la tige fileté



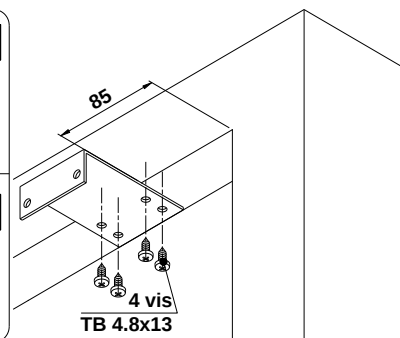
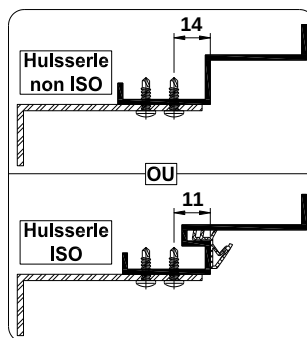
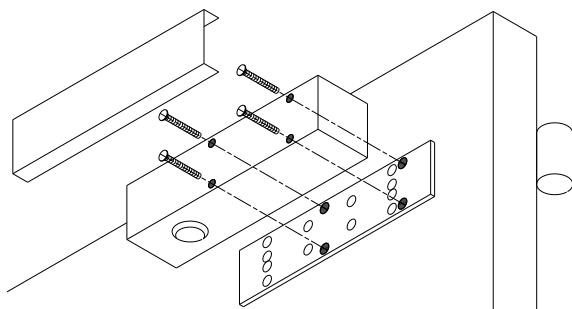
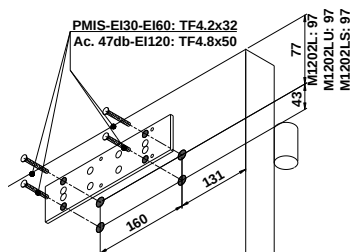
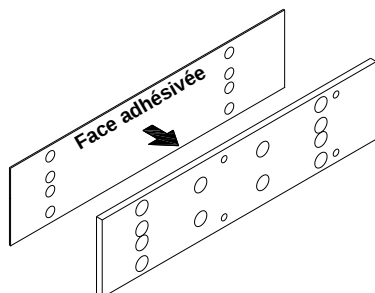
En fin de montage faire un cycle de fermeture pour vérifier l'absence de contact en A et B :

A- Entre le bras et l'équerre de fixation sur la traverse haute de l'huissierie

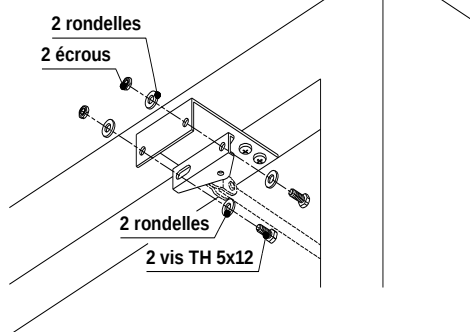
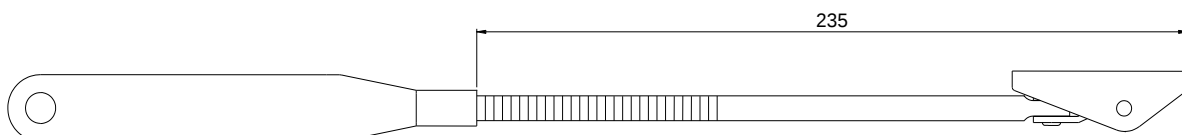
B- Entre le bras et le vantail

GROOM GR300

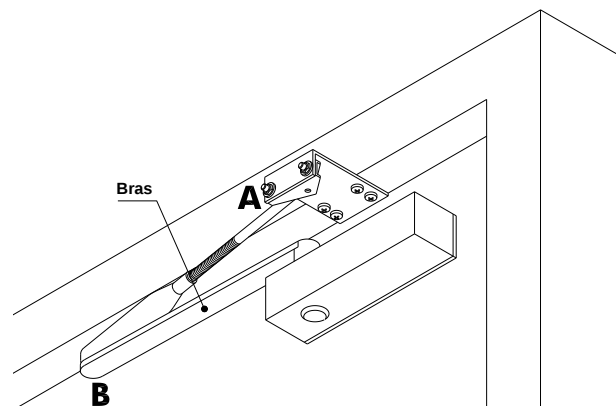
Uniquement en EI120



Effectuer un prééclage en agissant sur la tige filetée pour s'approcher de **235mm** entre l'extrémité de la bride et le filetage



En position fermée, le bras doit être parallèle au vantail (ou à la traverse haute de l'huisserie).
Ajuster à l'aide de la tige filetée

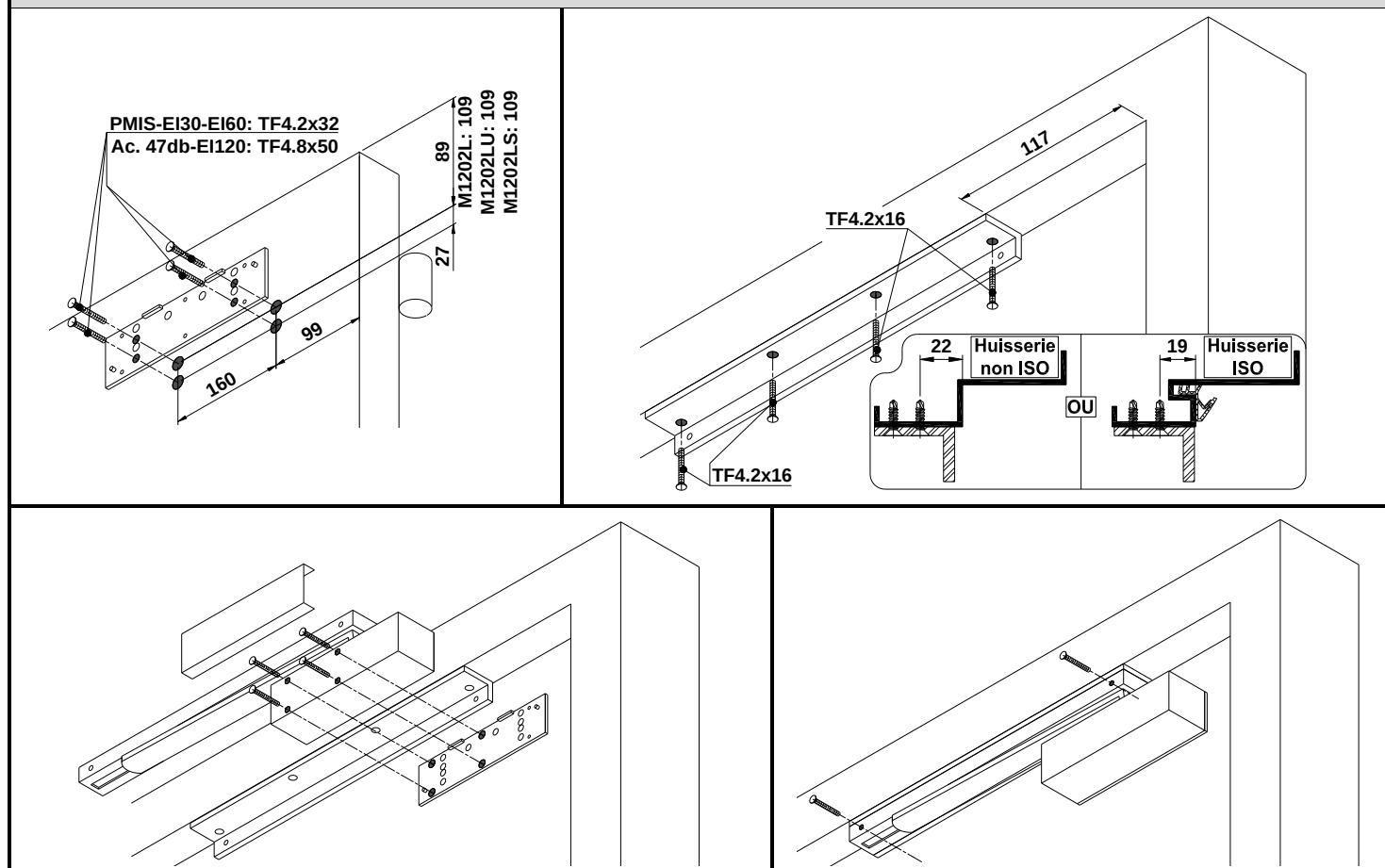


En fin de montage faire un cycle de fermeture pour vérifier l'absence de contact en A et B :

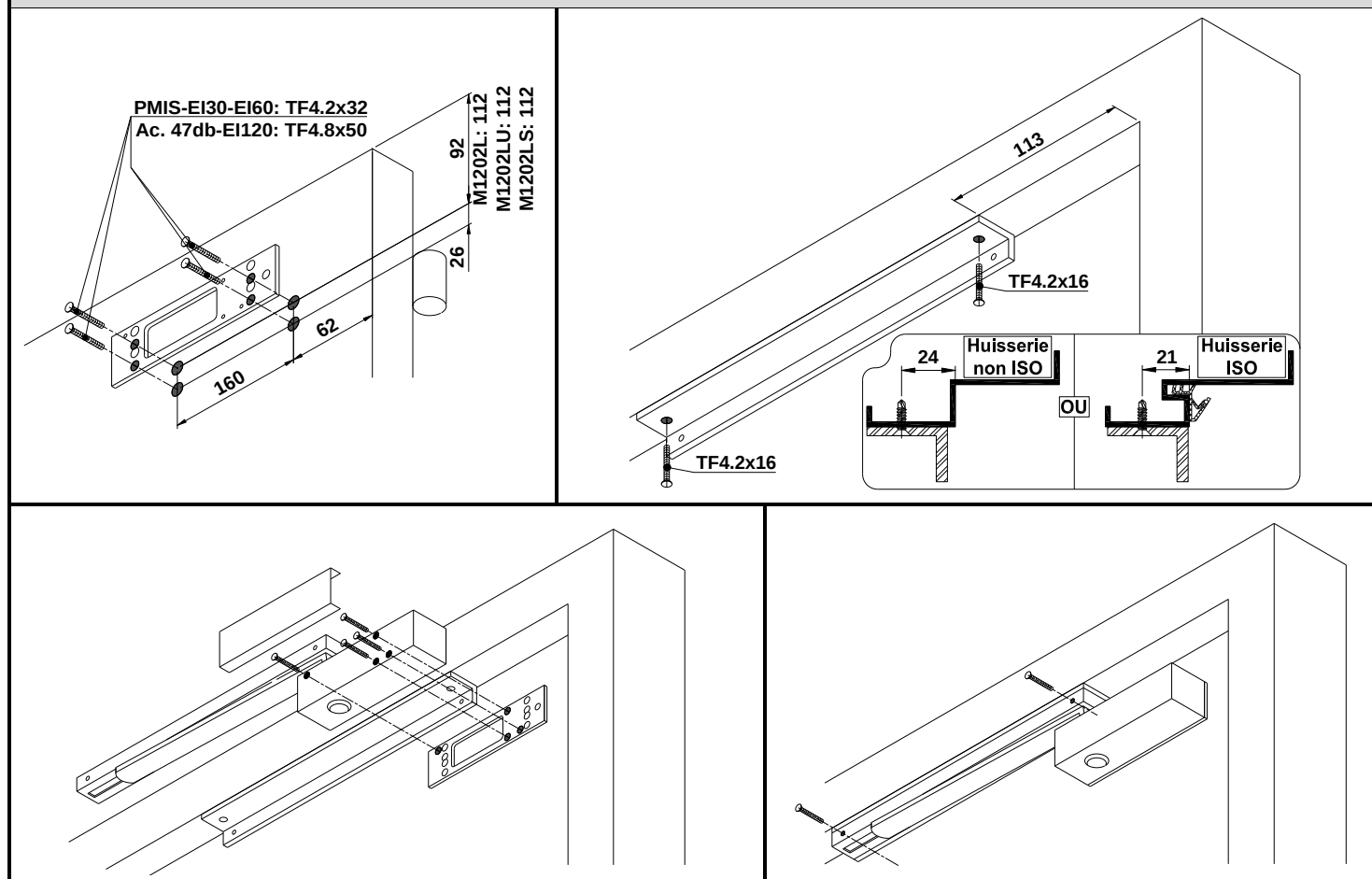
A- Entre le bras et l'équerre de fixation sur la traverse haute de l'huisserie

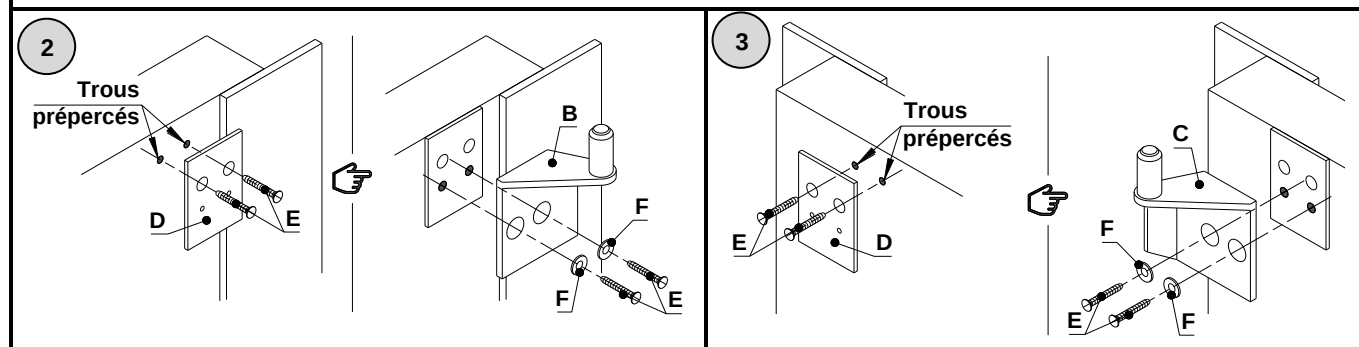
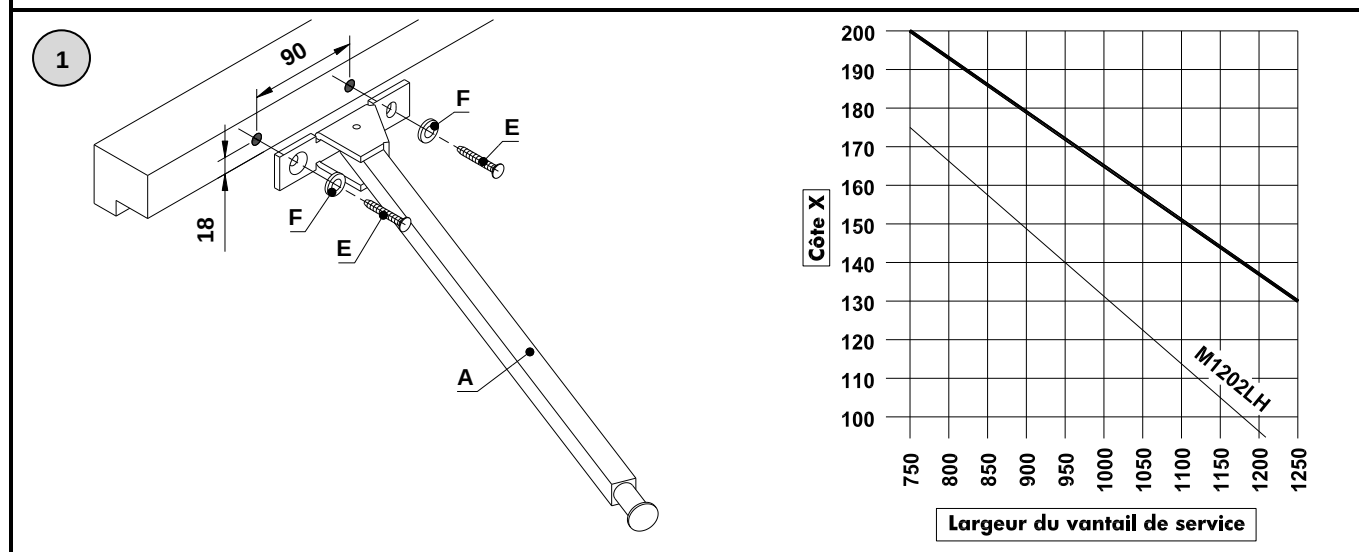
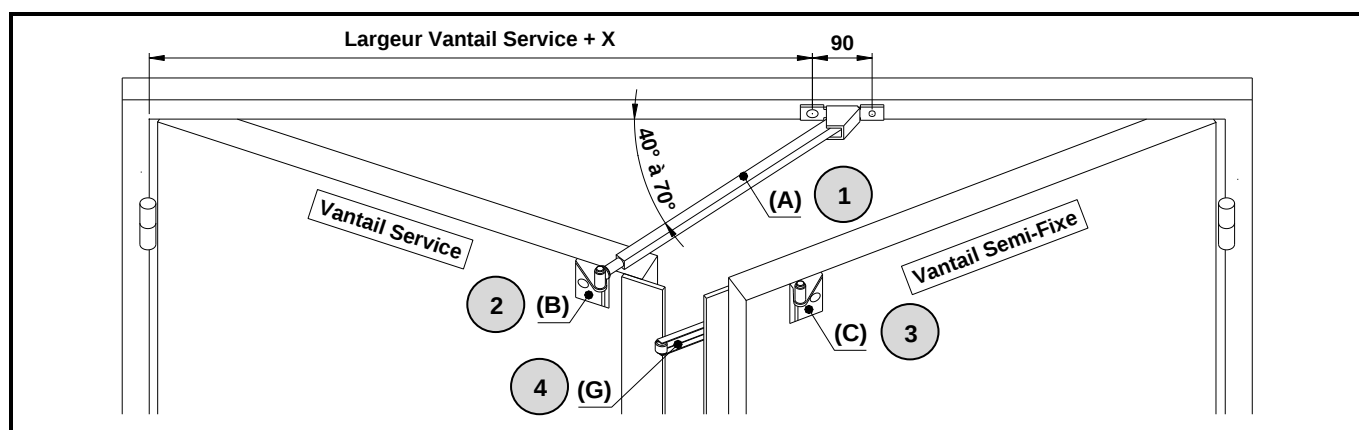
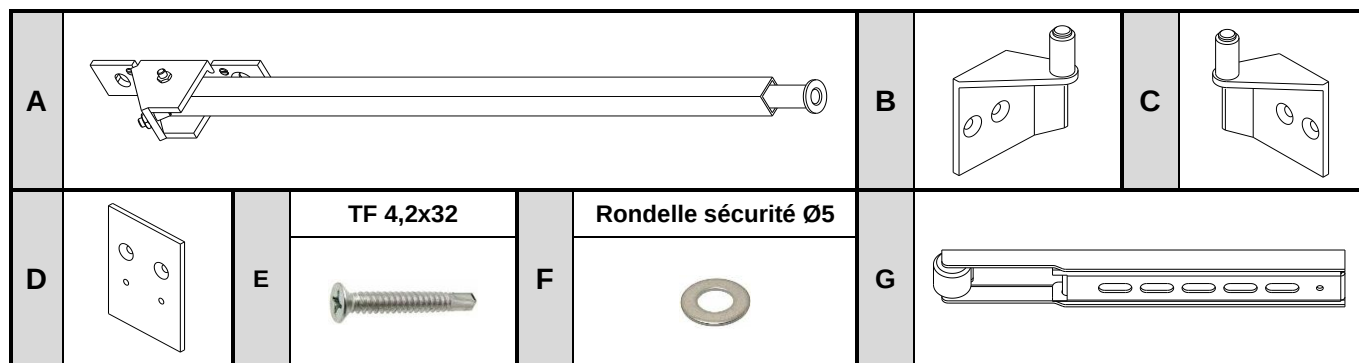
B- Entre le bras et le vantail

DORMA TS93 G

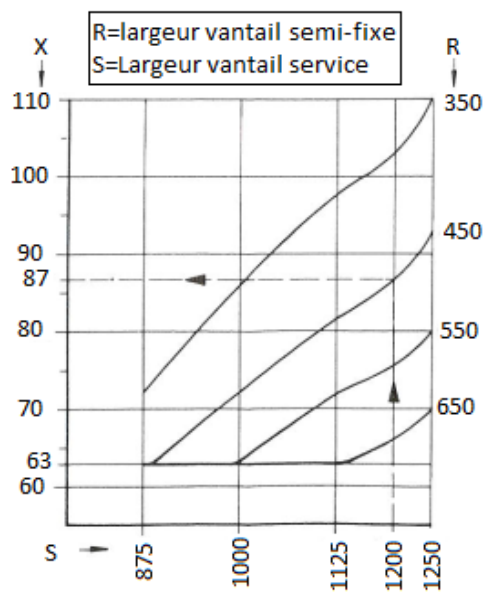
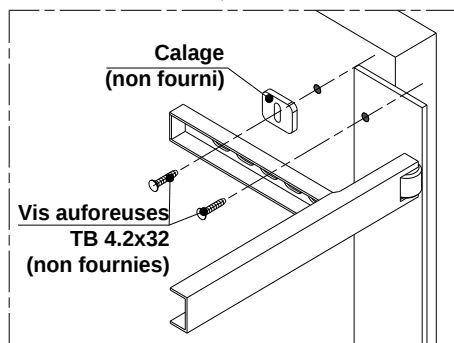
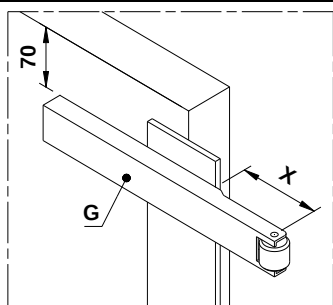


GEZE TS3000V

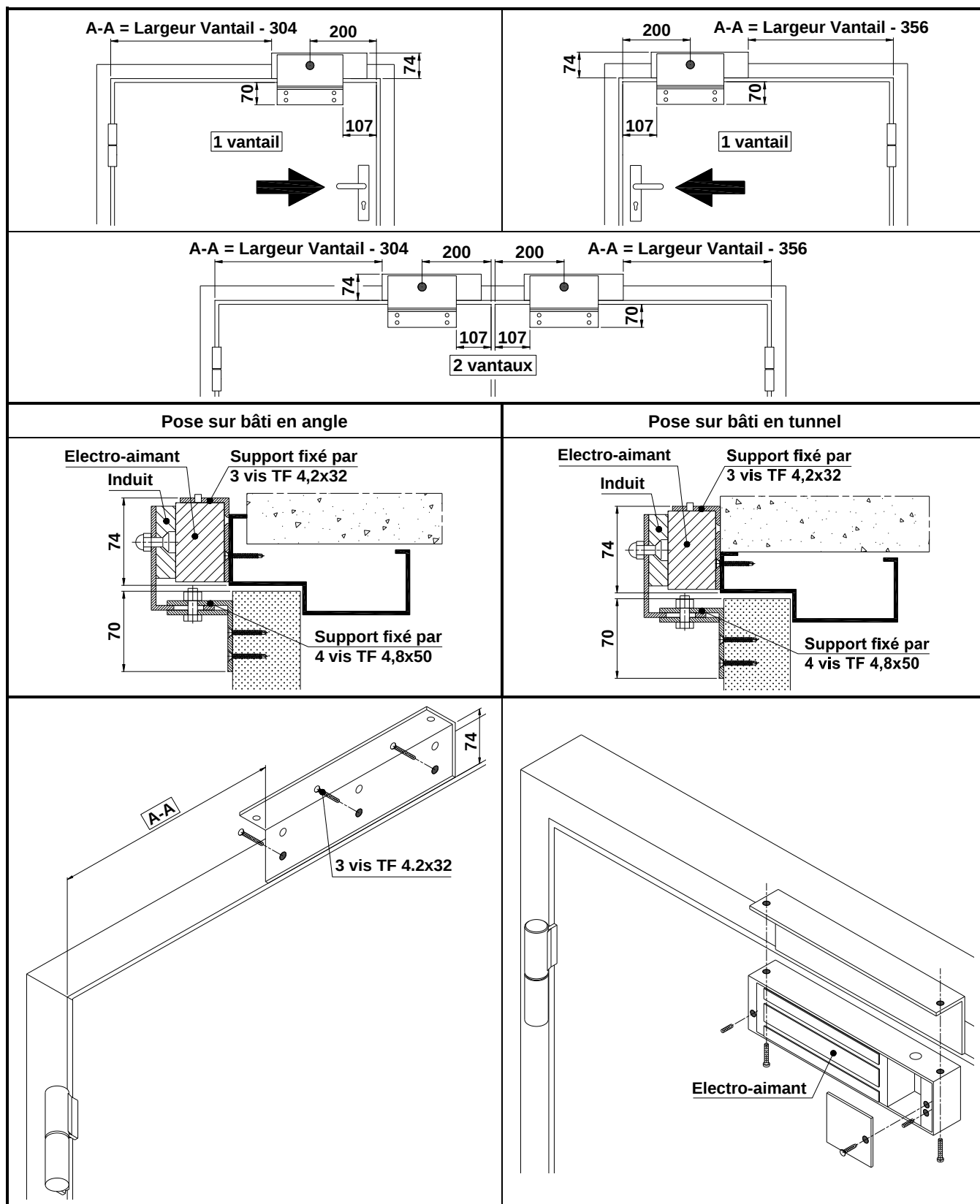


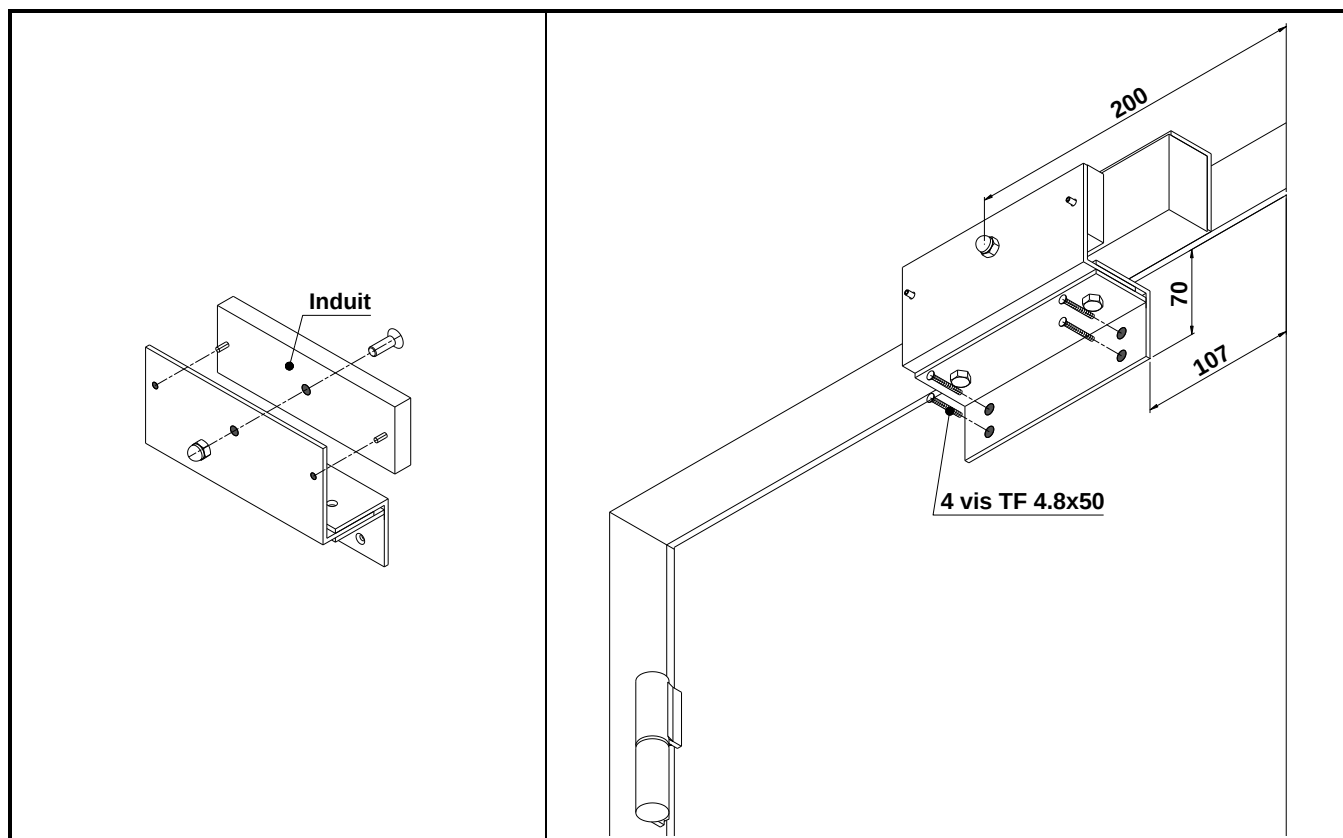


4

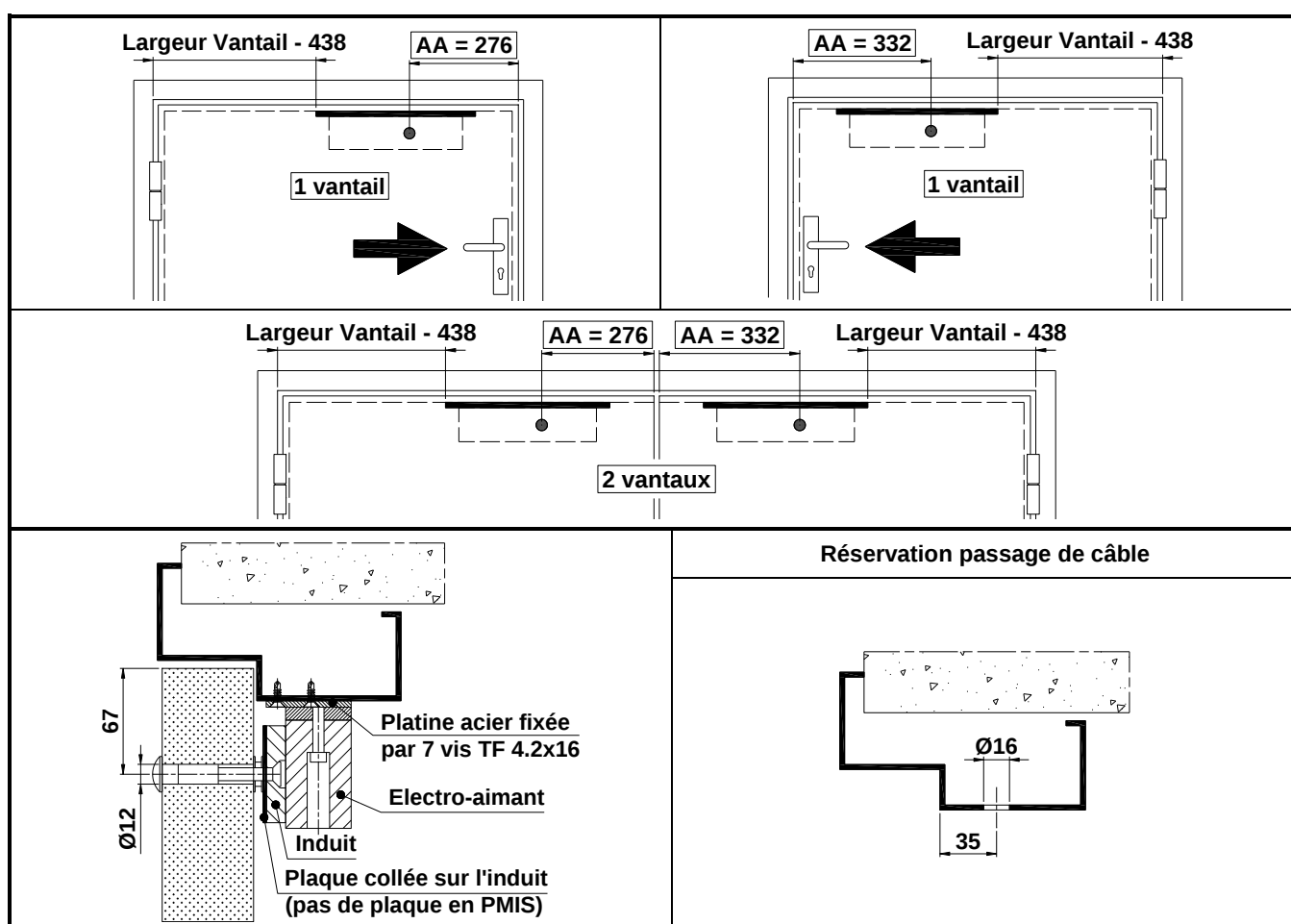


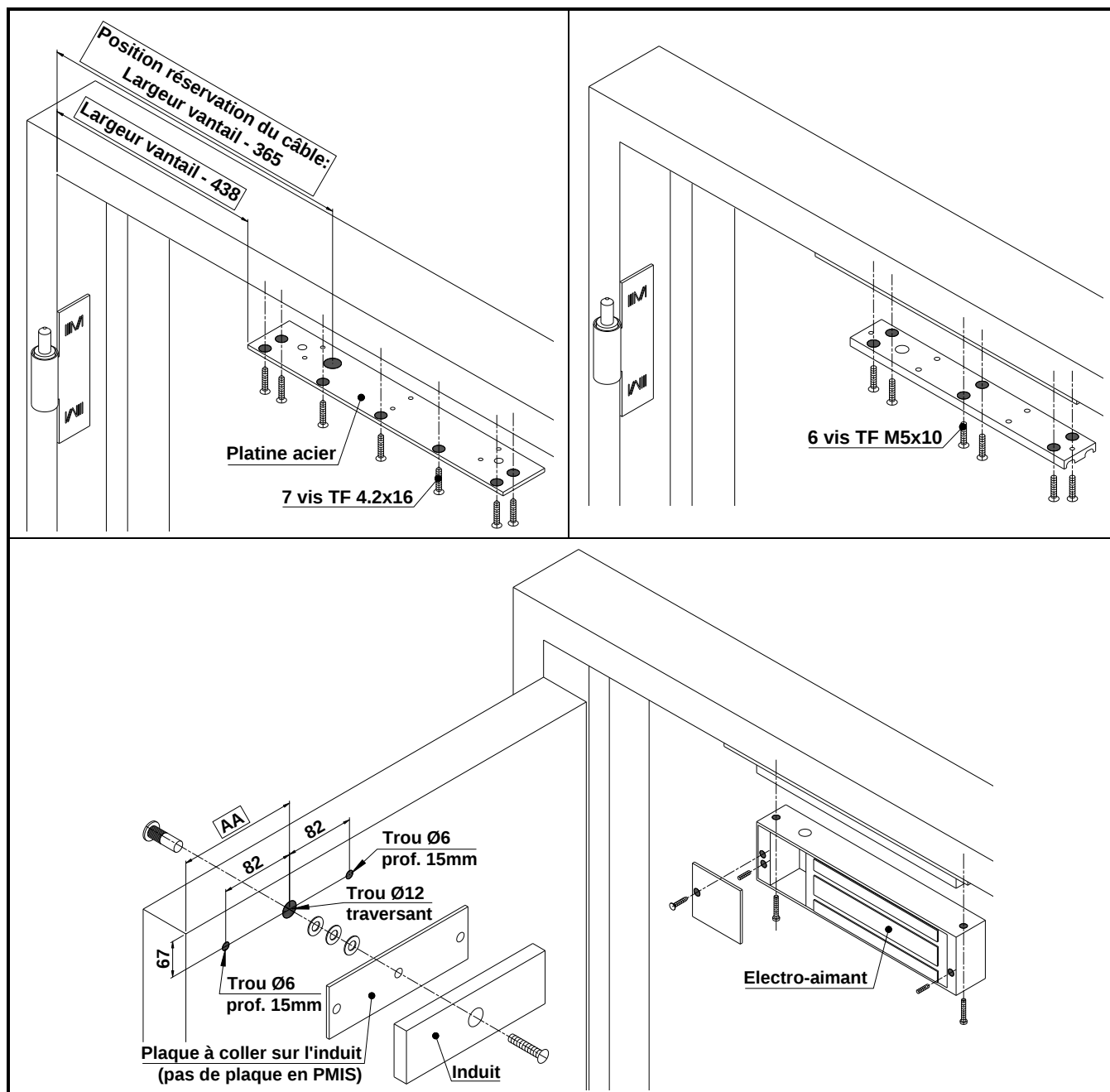
POSE COTE PIVOTS



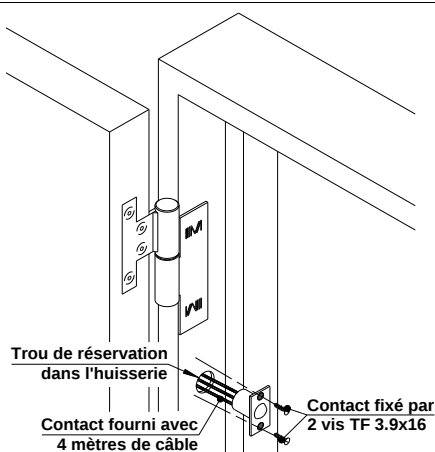
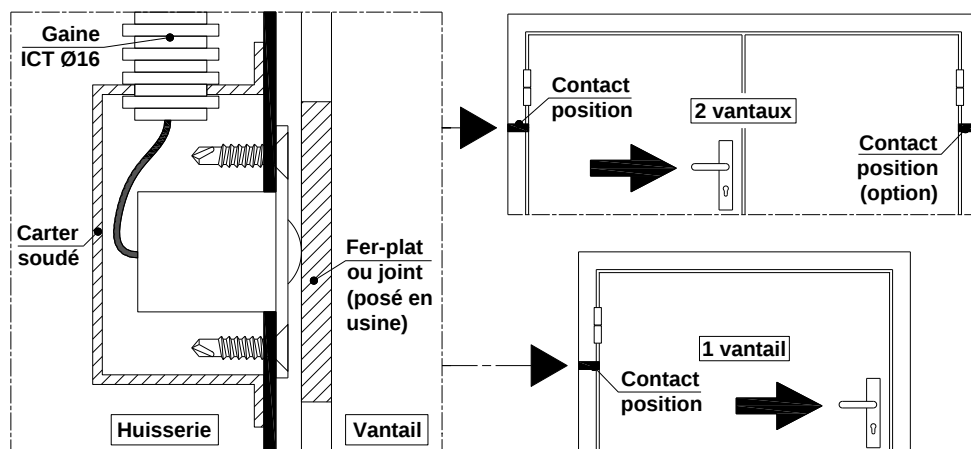


POSE COTE OPPOSE AUX PIVOTS





CONTACT DE POSITION A BILLE



CONTACT DE POSITION MAGNETIQUE

